ROZMITAL

zemědělské stroje na pícniny

STROJÍRNY ROŽMITÁL POD TŘEMŠÍNEM

www.rozmital.com

SD-300C

ŽACÍ STROJ DISKOVÝ S PRSTOVÝM KONDICIONÉREM

CE

NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ A KATALOG DÍLŮ

1 – 2012 **od v.č. 001 do v.č. 002**

N Á V O D K P O U Ž Í V Á N Í

ŽACÍ STROJ DISKOVÝ

S D - 3 0 0 C

Vydání: **1 – 2012** **JK: 536 44** **SKP: 29.32.31**

Výrobce: **RAVAK a.s.**
Strojírny Rožmitál
Nádražní 25; 262 42 Rožmitál pod Třemšínem
tel : **00420 - 318 427 312**
00420 - 318 427 321
fax: **00420 - 318 427 314**
e-mail: **info.rozmital@ravak.com**
www.rozmital.com

Následující tabulku vyplňte při prodeji.

VÝROBNÍ ČÍSLO . . . . . .

DATUM PRODEJE . . . . . .

ADRESA PRODEJCE . . . . . .

TEL/FAX . . . . . .

OBSAH NÁVODU: **strana**

1. ÚVOD 3
2. SPECIFIKACE URČENÍ STROJE 5
3. TECHNICKÉ INFORMACE O STROJI 5
4. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST 8
5. POKYNY PRO PŘEPRAVU STROJE 10
6. KOMPLETACE STROJE A UVEDENÍ DO PROVOZU 10
7. PŘIPOJENÍ STROJE K TRAKTORU, NASTAVENÍ PRACOVNÍ A PŘEPRAVNÍ POLOHY, ODPOJENÍ STROJE OD TRAKTORU 11
8. PRÁCE SE STROJEM, JEHO SEŘÍZENÍ A VOLBA PRACOVNÍCH POJEZDOVÝCH RYCHLOSTÍ 13
9. MAZÁNÍ, ÚDRŽBA, OPRAVY A POSEZONNÍ USKLADNĚNÍ STROJE 14
10. PŘÍSLUŠENSTVÍ A NÁHRADNÍ DÍLY 16
11. LIKVIDACE STROJE A OBALOVÉHO MATERIÁLU 16
KATALOG DÍLŮ 17

1. ÚVOD

Povinností uživatele a obsluhy je řádně se seznámit před zahájením práce s NÁVODEM K POUŽÍVÁNÍ. Obsahuje důležité informace o bezpečnosti práce, montáži, používání, obsluze a údržbě a je nutné jej považovat za součást stroje. Bezporuchová, bezpečná práce se strojem a jeho životnost do značné míry závisí na jeho správné a pečlivé údržbě.
Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se přímo na výrobce stroje. Doporučujeme Vám vyhotovit si po vyplnění údajů o koupi stroje kopii návodu a originál si pečlivě uschovejte pro případ ztráty nebo poškození.
Při práci je zejména nutné se řídit bezpečnostními pokyny, aby jste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby nebo osob v okolí. Tyto pokyny jsou v návodu k používání označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem.

KDYŽ UVIDÍTE V NÁVODU TENTO SYMBOL, PEČLIVĚ SI PROČTĚTE NÁSLEDUJÍCÍ SDĚLENÍ.

Při provádění pokynů označených v návodu tímto symbolem dbejte zvýšené opatrnosti.

Obsluha stroje musí být s tímto návodem k používání prokazatelně seznámena. Výrobce neručí za škody na majetku a zdraví osob, způsobené nedodržením tohoto návodu nebo porušením bezpečnostních a ostatních všeobecně závazných právních předpisů.

Na samotném stroji je nalepeno několik důležitých piktogramů, které upozorňují na vznik možného nebezpečí. Doporučujeme následující vysvětlení těchto značek pečlivě dodržovat.

Piktogram č.1 (umístění-na levý bok závěsu)
Před použitím stroje si prostudujte návod.
Dodržujte bezpečnou vzdálenost při zkoušení a provozu stroje.
Při údržbě a opravě opravujte pouze řádně zajištěný stroj a postupujte dle návodu k používání. Maximální svahová dostupnost v přepravní poloze 8°.

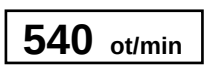
Piktogram č.2 (umístění na horní plochu ramena)
Dodržujte bezpečný odstup od stroje
Nebezpečí zásahu sklápěnou částí stroje.

Piktogram č.3 (umístění na horní plochu ramena)
Dodržujte bezpečný odstup od stroje.
Rotující nože mohou způsobit závažná poranění.

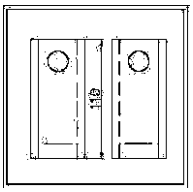
Piktogram č.4 (umístění na horní plochu ramena)
Dodržujte bezpečný odstup od stroje
Nebezpečí zásahu odletujícími předměty.

Piktogram č.5 (umístění na horní plochu ramena)
Nikdy nesahej do prostoru mezi pohybující se části stroje.

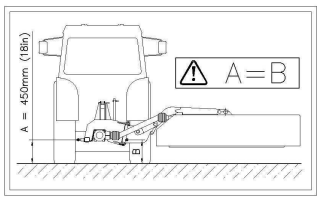
Piktogram č.6 (umístění k závěsným okům na závěsu a rameni stroje) Označení míst pro uchycení při zvedání stroje.



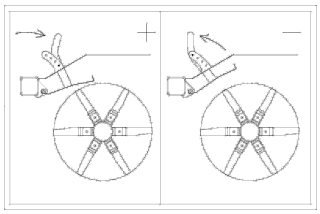
Piktogram č.7 (umístění na čelní plochu závěsu)
Jmenovité otáčky náhonového hřídele.



Piktogram č.8 (umístění na horní plochu ramena)
Specifikace délky použitých žacích nožů



Piktogram č.9 (umístění na levý bok závěsu)
Horizontální vyrovnání závěsu

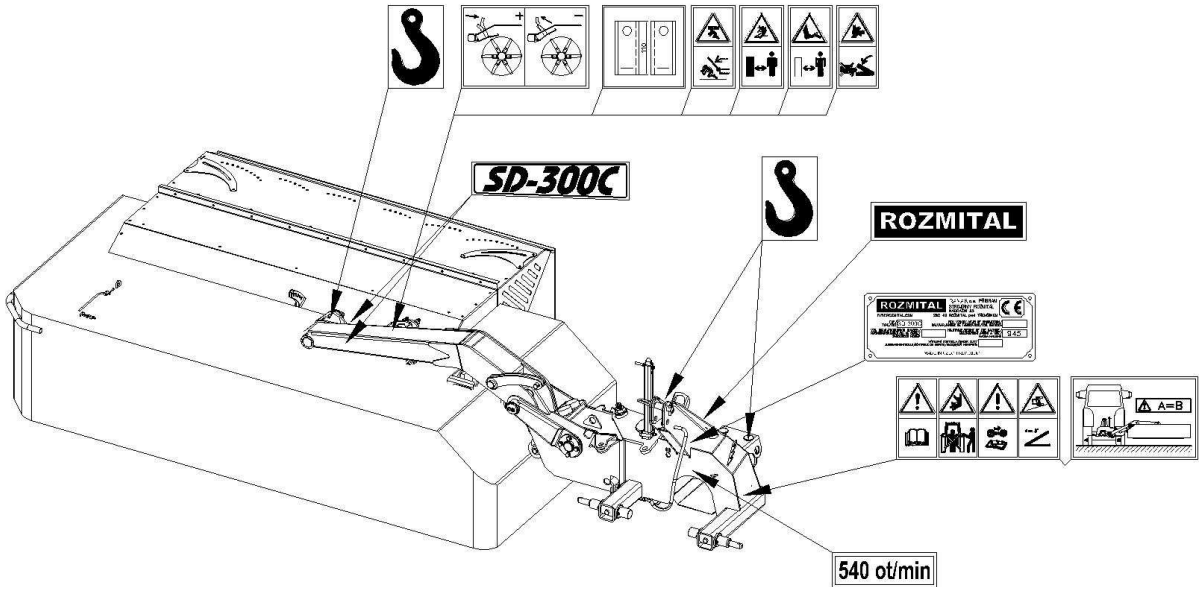


Piktogram č.10 (umístění na čelo příčníku)
Nastavení klapky kondicionéru

Střední logo ROZMITAL (umístění na zadní boční plochu závěsu)

Typové označení stroje (umístění na zadní a přední boční plochu ramena)

Výrobní štítek stroje



2. SPECIFIKACE URČENÍ STROJE

2.1. Určení stroje

Diskový žací stroj SD-300C je určen pouze pro sečení standardně pěstovaných nebo rostoucích trav a stéblových plodin pro výrobu zeleného krmení. Řádek posečeného materiálu se vytváří centrálně za žací lištou.

Stroj nikdy nepoužívejte k jiným než shora uvedeným účelům!

Stroj je určen pro všechny výrobní oblasti. Při použití na pozemcích s rovným povrchem s dostatečným očištěním od kamenů a jiných předmětů, které by mohly poškodit žací stroj.

Svahová dostupnost samotného stroje v přepravní poloze je stanovena na 8°, svahová dostupnost stroje v pracovní poloze je stanovena na 13°. P ři provozu soupravy stroje s traktorem se určí svahová dostupnost v závislosti na typu traktoru. Při agregaci stroje s traktorem je uživatel povinen kontrolovat celkové jízdní vlastnosti soupravy a stanovit bezpečnou svahovou dostupnost soupravy. Dále je třeba kontrolovat dovolené zatížení náprav traktoru a potřebný prostor pro bezpečný provoz celého stroje a zvláště kloubového hřídele ve všech možných pracovních režimech a polohách stroje (připojování, odpojování, jízda zatáčkou, kompletní složení do přepravní sestavy).

Odpovědnost za bezpečnost soupravy nebo za škody vzniklé při použití nevhodného typu traktoru nese v plné míře uživatel. Na takto způsobené poškození stroje se nevztahuje záruka poskytovaná výrobcem.

2.2. Přednosti stroje

- jednoduchá a robustní konstrukce snižující poruchovost a náročnost na údržbu
- snadná obsluha stroje
- komfortní hydropneumatické odlehčení žací lišty
- zavěšení žací lišty v těžišti zajišťuje dokonalé kopírování terénu
- dobrá pohyblivost a snadná ovladatelnost v členitém terénu
- výhodná transportní poloha

3. TECHNICKÉ INFORMACE O STROJI

3.1. Technický popis stroje

Diskový žací stroj SD-300C je sedmidiskový stroj, určený pro sečení standardně pěstovaných nebo rostoucích trav a stéblových plodin.
Pracovní disky jsou uspořádány v řadě a překrývají se. Krajní disky jsou v bubnovém provedení. Každý disk je opatřen dvěma noži. Disky jsou rotačně upevněny na liště, která je profilové olejotěsné konstrukce. Na přední a spodní část lišty jsou jednoduše připevněny ochranné plazy a protihrany. Uvedené ochranné prvky lze snadno vyměňovat. V samotné liště je soustava ozubených kol umožňující klidný synchronizovaný pohon všech disků. Za pomoci dvou koncových příček je nad lištu přišroubován příčník, jenž zvyšuje tuhost lišty a umožňuje optimální zavěšení žacího ústrojí k sklopné části rámu. Na spojovacích příčkách je v ložiskách upevněn horizontálně otočný rotor prstového kondicionéru. V přední horní části nad rotorem je desková klapka ovlivňující intenzitu úpravy posečené píce. Šíři vytvořeného řádku nebo rovnoměrné rozprostření posečené píce lze modifikovat nastavením směrových a bočních plechů na vnitřní straně krytu kondicionéru.
Na horizontální úrovni příčníku je okolo lišty upevněn rám nesoucí ochrannou plachu a v zadní části kryty kondicionéru.
Sestava, sklopné rameno – mezikus – závěs tvoří hlavní část rámu. Dovoluje překlápět stroj z pracovní do přepravní polohy a zpět. Obsahuje nájezdovou pojistku, která umožní natočení žacího ústrojí dozadu a zvýšení nadlehčení při nárazu do překážky. Tak dokonale ochrání lištu před poškozením. Ukrývá hydropneumatický odlehčovací mechanismus,

umožňující komfortní nastavení podmínek sečení. Dále je zde zajišťovač plnící funkci dorazu při přejezdu na souvrati a bezpečnostní přepravní pojistky.
Pohon stroje je odvozen od vývodového hřídele traktoru přes kloubový hřídel k první úhlové převodové skříni. Hnací kloubový hřídel je opatřen třecí přetěžovaní spojkou, která chrání stroj před přetížením. Další kloubový hřídel s volnoběžnou spojkou propojuje již zmíněnou převodovou skříň s další, která je umístněná v příčníku, nad prvním krajním diskem bubnového tvaru. Volnoběžná spojka zamezuje přenosu setrvačného kroutícího momentu od žacího ústrojí opačným směrem k traktoru při prudkém snížení otáček výstupního hnacího hřídele. Poslední převodovka je spojena se samotnou lištou dvojkloubem. Ten je nasazený do disku bubnového tvaru a chráněn krytem. Před poslední převodovkou je vsazený řemenový převod redukující otáčky na hřídel rotoru prstového kondicionéru, který je umístěn těsně za žací lištou. Veškeré ozubené převody použité na tomto stroji pracují v olejové lázni.
Závěs umožňuje boční přestavení spodních čepů průměru 36,6 mm dle rozchodu traktoru do tří poloh. Horní čep je průměru 31,7 mm. Dále je zde umístněna podpěra stroje a podpěra kloubového hřídele pro zavěšení kloubového hřídele při odpojení stroje od traktoru. V profilu závěsu je umístněná schránka pro náhradní nože se spojovacím materiálem.
Proti ztrátě stability a překlopení stroje dozadu, při odpojení od traktoru je na spodní levé straně lišty připevněna automaticky se sklápěcí patka.

Dle požadavku dopravních předpisů je stroj vybaven výstražným štítem, odrazkami, držákem na štít zvláštního označení pro pomalá vozidla a přední a zadní skupinovou svítilnou, které se připojují do elektrozásuvky traktoru.

⚠ **Pro použití popisovaného žacího stroje je nutno aby traktor disponoval kvalitní polohovou regulací, při které je nářadí připojené v tříbodovém závěsu udržováno ve stálé poloze vzhledem k traktoru.**

3.2. Technická data stroje

Šířka stroje pracovní		4 720	mm
Výška stroje pracovní		1 150	mm
Délka stroje pracovní bez výstražného štítu (od dolních závěsných čepů)		1 900	mm
Šířka stroje přepravní		1 750	mm
Výška stroje přepravní (včetně nadzvednutí)		3 645	mm
Délka stroje přepravní s výstražným štítem (od dolních závěsných čepů)		2 125	mm
Vzdálenost těžiště od spodních závěsných čepů (v přepravní poloze)		650	mm
Počet disků		7	ks
Počet nožů na disku		2P(2L)	ks
Otáčky disků		3000	$ot \cdot min^{-1}$
Rozměr nože		110x50x4	mm
Zavěs tříbodový - čepy III. kat. / šíře II. kat. dle ISO 730			
Připojovací hřídel – ∅ 35 mm, 6 drážek - dle ISO 500			
Kloubový hřídel s třecí spojkou (540 $ot.min^{-1}$, 1250 Nm) **)		1	ks
Pojezdová rychlost přepravní		do 15	$km \cdot h^{-1}$
Pojezdová rychlost pracovní		do 18	$km \cdot h^{-1}$
Svahová dostupnost soupravy v pracovní poloze (viz. kap. 2.1.)		do 13°	
Svahová dostupnost soupravy v přepravní poloze (viz. kap. 2.1.)		do 8°	
Pracovní záběr		2 980	mm
Výška strniště		40-65	mm
Výška strniště s přídavnými plazy		55-80	mm
Výkonnost *)		3,3	$ha \cdot h^{-1}$
Příkon na vstupním hřídeli		50	kW
Jmenovité otáčky vývodového hřídele		540	$ot \cdot min^{-1}$
Maximální otáčky vývodového hřídele		595	$ot \cdot min^{-1}$
Maximální pracovní tlak oleje hydraulického okruhu	(2 900 psi)	20	MPa
Plnící tlak hydropneumatického akumulátoru		8,1	MPa
Jakost oleje v převodových skříních TITAN SUPERGEAR 80W-90 GL 5			
Velikost náplně první úhlové převodové skříně		2,3	l
Velikost náplně druhé úhlové převodové skříně		1,1	l
Velikost náplně lišty		5,0	l
Tažný prostředek - traktor (viz kap. 2.1.)			
Doporučené traktory - Zetor 1505 ; 1605 ***)			
Obsluha		traktorista	
Hmotnost stroje		1 045	kg ± 5%
Hladina akustického tlaku v místě obsluhy dle ISO 11201	- okna zavřená	76+4	dB
	- okna otevřená	88+4	dB
Hladina akustického výkonu dle ISO 3744, pracovní režim naprázdno		117+4	dB

*) Výkonnost platí pro výnos 25 $t \cdot ha^{-1}$ zelené píce na průměrných pozemcích se svahem do 6° při dodržení pracovního záběru a předepsané pracovní rychlosti.

**) Doporučené typy vstupních kloubových hřídelů :
AW 35086 F1250Nm (Agdrive - Marad)

***) Traktor musí být vybaven dvěmi vnějšími hydraulickými okruhy

Při agregaci s traktorem je potřebná funkční délka kloubového hřídele v rozsahu 860-1150 mm (měřeno mezi osami kloubů). Při agregaci s jinými traktory je nutné správnou délku kloubového hřídele určit.
Kloubový hřídel musí být vybaven netočivým krytem.

Hydraulický okruh je v závodu zkoušen na funkčnost hydraulických prvků, proto v něm zůstává zbytkové množství oleje PP80. V případě použití traktoru s náplní oleje jiných parametrů, doporučujeme hydraulické ústrojí propláchnout.

4. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST

4.1. Bezpečnost práce

⚠ **Aby nedošlo k úrazu způsobenému neznalostí nebo vlastní neopatrností, dodržujte následující základní pokyny bezpečnosti práce.**

1. Použití stroje k jiným účelům než je určeno tímto návodem je zakázáno.
2. Stroj smí obsluhovat pouze pracovník starší 18-ti let, který je zdravotně i odborně způsobilý, vlastní oprávnění k obsluze traktoru a který byl prokazatelně seznámen se zásadami bezpečné a zdravotně nezávadné práce, s bezpečnostními předpisy, s návodem k používání a obsluze a s vlastním strojem. Ostatním nepovolaným osobám a zvláště dětem zabraňte, aby obsluhovali tento stroj. Neodbornou manipulací se strojem může dojít i ke smrtelným zraněním.
3. Při práci dodržujte předpisy bezpečné a zdravotně nezávadné práce a pokyny uvedené v návodu k používání stroje.
4. Před zahájením práce zkontrolujte technický stav stroje a jeho funkčnost z hlediska bezpečnosti. Zkontrolujte, zda jsou řádně dotažena všechna šroubová spojení, zejména rotujících částí, zda se na konstrukci stroje nevyskytují praskliny nebo podobné závady.
5. Je zakázáno provozovat stroj bez ochranných zábran a krytů, nebo jsou-li tyto poškozeny.
6. Dbejte na to, aby všechny čepy závěsu byly řádně zajištěny kolíky s pojistkami.
7. Používejte pouze doporučené kloubové hřídele s přetěžovací spojkou a s netočivým krytem. Při případném použití kloubového hřídele jiného typu dbejte na to, aby tento splňoval všechny požadované parametry (rozměrové, výkonové a bezpečnostní). Odpovědnost za použití nevhodného kloubového hřídele nese v tom případě uživatel.
8. Kloubový hřídel musí být řádně upevněn a zajištěn, jeho kryty musí být zajištěny proti otáčení, traktor i stroj musí být vybaven krytem kloubu. Stav kloubového hřídele a krytů pravidelně kontrolujte. Práce s poškozeným kloubovým hřídelem nebo s poškozenými kryty je zakázána, hrozí smrtelné nebezpečí.
9. Zkontrolujte, zda nedochází ke kolizi kloubového hřídele a horního etážového závěsu traktoru, v případě možnosti poškození kloubového hřídele závěs z traktoru demontujte.
10. Stroj agregujte pouze s doporučenými typy traktorů. V případě použití traktoru jiného typu je uživatel povinen kontrolovat dovolené zatížení náprav a závěsu traktoru, celkové jízdní vlastnosti soupravy a stanovit bezpečnou svahovou dostupnost soupravy. Odpovědnost za použití jiného než doporučeného typu traktoru nese v plné míře uživatel.
11. Pokud je stroj v chodu, nesmí se osoby zdržovat ve vzdálenosti menší než 20 m (vyjma kabiny traktoru). Zjistí-li obsluha nepovolanou osobu v tomto nebezpečném okruhu, je povinna uvést stroj do klidu. Pokračovat v práci je dovoleno až poté, když tato osoba nebezpečný prostor opustí.
12. Před vystoupením z traktoru vždy vypněte náhon kloubového hřídele a vyčkejte až se rotor stroje úplně zastaví. Ke stroji přistupujte opatrně, hrozí nebezpečí zranění zejména o žacích nožů.
13. Před jakoukoli kontrolní či údržbářskou činností na stroji a před ruční manipulací s ním, zejména při odpojování a připojování kloubového hřídele, vypněte vždy motor traktoru. Souprava musí být řádně zajištěna proti samovolnému pohybu.
14. Před nastartováním traktoru s připojeným strojem se přesvědčete, že je v traktoru vypnutý náhon kloubového hřídele a že se v blízkosti stroje nenacházejí žádné osoby. Při náhodném roztočení stroje při nastartování motoru traktoru hrozí nebezpečí úrazu.
15. Obsluha musí provádět občasnou kontrolu stroje, při tom je potřeba očistit stroj od zachycené píce. Tuto činnost smí obsluha provádět pouze v zajištěné poloze za klidu stroje.
16. Zjistíte-li při práci přibývání vibrací, uslyšíte-li neobvyklý hluk nebo zjistíte-li jinou závadu, ihned zastavte, zjistěte příčinu a odstraňte ji.
17. Při práci i přepravě stroje přizpůsobte rychlost jízdy terénu a okamžitým podmínkám. Při nepříznivých provozních podmínkách (např. na kluzkém terénu na svahu) je nutno dbát zvýšené opatrnosti a přiměřeně snížit pojezdovou rychlost. V žádném případě nepřekročte povolenou pracovní nebo přepravní rychlost a svahovou dostupnost, předepsanou v návodu k používání stroje.

18. Seřizování, čištění, mazání, údržbu a opravy provádějte pouze v zajištěné poloze a za klidu stroje.
19. Je zakázáno vstupovat nebo lézt pod stroj nebo jeho části zvednuté pomocí hydraulického zařízení traktoru. V případě potřeby při opravě je nutné stroj řádně podložit a zajistit proti převrácení a samovolnému pohybu celého stroje nebo jeho části.
20. Se strojem je dovoleno pojíždět pouze v agregaci s traktorem, nebo je možné jeho přemístění za použití vhodného manipulačního prostředku, např. jeřábu. Je zakázáno pojíždět se strojem za pomoci lidské síly, neboť hrozí neočekávané rozjetí nebo převrácení stroje.
21. Při obsluze stroje (práce, připojování, odpojování, čištění, údržba, oprava) používejte vhodné ochranné pracovní prostředky – rukavice, brýle, tlumiče hluku a pod.
22. Obsluha nesmí opustit soupravu, pokud tato není v klidu a řádně zajištěná.
23. Vyvarujte se nehod, zranění osob nebo poškození majetku způsobených provozem stroje. Za vzniklé újmy zodpovídá obsluha stroje nebo uživatel.
24. Při práci soupravy stroje s traktorem platí v plném rozsahu bezpečnostní a provozní předpisy a zásady uvedené v návodu k používání příslušného traktoru a agregovaného stroje.
25. Se strojem lze pracovat po celou dobu směny s přestávkami předepsanými pro řidiče traktoru.
26. V případě náhlého zhoršení zdravotního stavu (nevolnost, únava a pod.) přerušte práci, vypněte motor a soupravu zajistěte. Rovněž neobsluhujte stroj pod vlivem léků nevhodných pro řidiče, alkoholu nebo jiných návykových látek.
27. Dodržujte a řiďte se bezpečnostními pokyny, které jsou umístěny na rizikových částech stroje a označeny varovným symbolem ⚠.

4.2. Pravidla dopravní bezpečnosti

1. Řidič traktoru musí být řádně seznámen s návodem k používání stroje, je povinen dodržovat všechna bezpečnostní ustanovení tohoto návodu i návodu k obsluze traktoru a všechna ustanovení platné vyhlášky pro provoz vozidel na pozemních komunikacích. Řidič traktoru musí mít u sebe mimo dokladů řidiče i osvědčení o schválení stroje pro provoz po pozemních komunikacích.
2. Stroj smí být agregován pouze s doporučeným traktorem nebo s traktorem odpovídající kategorie, v řádném technickém stavu.
3. Při přepravě po veřejných komunikacích musí být stroj v předepsané přepravní sestavě a řádně zajištěn proti samovolnému rozložení.
4. Je zakázáno používat stroj pro přepravu živého i neživého nákladu.
5. Pro přepravu po veřejných komunikacích je stroj opatřen skupinovou svítilnou, štítem zvláštního označení pro pomalá vozidla (štít se nedodává, stroj je pouze vybaven držákem) a výstražnými štíty s odrazkami, které jsou namontovány na stroji dle vyhlášky MD č. 341/2002, platné pro provoz v ČR. Pro provoz v jiných zemích musí být provedeny úpravy ve shodě s platnými místními předpisy. Řidič je povinen výše uvedené osvětlení a označení stroje během přepravy použít.
6. Je zakázáno přepravovat stroj po vlastní ose po silnicích I. třídy. Tyto se smějí přejíždět v příčném směru. Dopravní inspektorát může podle místních podmínek toto omezení upravit.
7. Je zakázáno přepravovat stroj po vlastní ose za snížené viditelnosti. I za nesnížené viditelnosti musí být při přepravě na traktoru rozsvícena tlumená a koncová světla.
8. Nejvyšší povolená rychlost při přepravě po vlastní ose je 15 $km \cdot h^{-1}$. Řidič je povinen pojezdovou rychlost snížit s ohledem na stav a povahu vozovky a terénu (zejména na polních cestách, na svahu a na kluzkém povrchu). Musí dbát na to, aby nepřekročil dovolenou svahovou dostupnost soupravy.
9. Vzhledem k rozměrům stroje dbejte při jízdě na dostatečný boční odstup od ostatních účastníků provozu i od předmětů v okolí vozovky, jinak může dojít ke zranění osob nebo poškození majetku.
10. Je zakázáno odpojovat stroj od traktoru na komunikacích a na svahu.

11. Před vjížděním na veřejné komunikace očistěte soupravu, aby nedošlo ke znečištění vozovky.

4.3. Požární bezpečnost

1. Při práci pravidelně kontrolujte, zda nedochází k namotávání píce na rotační části stroje. Takto zachycenou píci ihned odstraňte, viz čl. 4.1.15. a 4.1.18.
2. Pravidelně kontrolujte a čistěte prostor v krytech kloubů kloubového hřídele, viz článek 4.1.15. a 4.1.18.
3. Před zahájením svářečských prací očistěte stroj od zbytků píce a nečistot, které by mohly způsobit požár, viz čl. 4.1.15. a 4.1.18. Svářečské práce může provádět pouze kvalifikovaný pracovník při dodržení příslušných bezpečnostních a protipožárních zásad.

5. POKYNY PRO PŘEPRAVU STROJE

5.1. Dodávání stroje

Stroj je dodáván kompletně smontovaný v expediční sestavě nebo částečně demontovaný v bedně.

5.2. Přeprava stroje na dopravním prostředku

Kompletně smontovaný stroj SD-300C ukládejte na volné ploše ve složené přepravní sestavě. Rozměr ložné plochy pro přepravu zkompletovaného stroje musí být min. 1,25 x 4,72 m, výška stroje v této poloze je 1,15 m, hmotnost 1045 kg.
V případě potřeby je možné stroj částečně demontovat (např. zábrany s plachtou). Při ukládání stroje na ložnou plochu dbejte na dodržení celkových dovolených rozměrů vozidla a nákladu.
Nakládání a překládání stroje provádějte jeřábem, pro zavěšení použijte označené závěsné body na rámu stroje. Při této činnosti dbejte zvýšené opatrnosti.
Po uložení na vozidlo zajistěte stroj tak, aby se nemohl po ložné ploše posouvat. Celý stroj připevněte k vozidlu upínacími popruhy, vázacím drátem nebo obdobným bezpečným způsobem.
Pamatujte, že za uložení nákladu na vozidle zodpovídá řidič vozidla. Řidič je též povinen sledovat a kontrolovat uložení nákladu i během přepravy a případné nedostatky neprodleně odstranit nebo přepravu nákladu přerušit.

5.3. Přeprava stroje po vlastní ose

Stroj připojte za traktor a přestavte do přepravní sestavy podle pokynů uvedených v kapitolách 7.1, 7.2. a 7.3. tohoto návodu. Při přepravě stroj kontrolujte (zda nedošlo k nečekanému samovolnému uvolnění závěsu a pod.) a dodržujte všechny dopravní a bezpečnostní předpisy dané tímto návodem, návodem k obsluze traktoru i všeobecně platnými ustanoveními.

6. KOMPLETACE STROJE A UVEDENÍ DO PROVOZU

6.1. Kompletace stroje

Kompletaci stroje, dodaného v částečně demontovaném stavu v bedně provádějte na místě s jeřábovým zařízením o nosnosti min. 1200 kg. Montáž provádějte dle nákresů umístěných v katalogu náhradních dílů. Dbejte na řádné dotažení všech šroubových spojů.

6.2. Uvedení stroje do provozu

1. Před uvedením stroje do provozu překontrolujte, zda při přepravě nedošlo k poškození nebo uvolnění některých částí a dílů. Zjištěné závady odstraňte. Překontrolujte a dle potřeby proveďte namazání stroje.
2. Stroj připojte za traktor, postupujte podle pokynů uvedených v kapitole 7. tohoto návodu.

3. Převody rotoru protočte nejprve rukou tahem za krajní žací disk, pak traktorem při nízkých otáčkách, které postupně zvyšujte. Provozní otáčky se pohybují okolo 540 ot.min^{-1}. Při tom z kabiny traktoru sledujte chod stroje, nikdy se nepřibližujte k otáčejícím se diskům.
4. Pokud v průběhu přezkoušení stroje zjistíte jakoukoli závadu, uveďte stroj do klidu a závadu odstraňte. Všechny zjištěné i drobné závady musí být odstraněny, jinak hrozí při provozu rychlé zhoršení stavu a vážné poškození celého stroje nebo může být ohrožena bezpečnost osob.
5. Při montáži a přezkoušení stroje postupujte opatrně a dbejte všech bezpečnostních předpisů.

7. PŘIPOJENÍ STROJE K TRAKTORU, NASTAVENÍ PŘEPRAVNÍ A PRACOVNÍ POLOHY, ODPOJENÍ STROJE OD TRAKTORU

7.1. Příprava stroje a traktoru

Stroj se připojuje do tříbodového závěsu traktoru III. kategorie s možností redukce horního čepu závěsu z průměru 31,7 na 25,4 mm.
Před připojením stroje demontujte horní etážový závěs traktoru, aby nemohlo dojít k poškození kloubového hřídele při zvednutí stroje.

7.2. Připojení stroje k traktoru

Vlastní připojení stroje k traktoru provádějte na rovině a postupujte zvlášť opatrně. Traktor vždy řádně zajistěte proti samovolnému pohybu a vypněte motor traktoru. Motor můžete nastartovat pouze při manipulaci, kterou provádíte z kabiny traktoru (zvedání stroje pomocí hydraulicky ovládaného tříbodového závěsu).

Při připojování dodržujte následující postup:

1. S traktorem nacouvejte ke stroji, vypněte motor a traktor zajistěte proti pohybu.
2. Spodní čepy na rámu žacího stroje bočně nastavte tak aby osa prvního krajního disku byl cca 400 mm (16 in) od vnějšího kraje zadního kola traktoru.
3. Spodní ramena i horní táhlo závěsu traktoru připojte na závěsné čepy stroje a řádně zajistěte kolíky s pružnými pojistkami. Spodní ramena závěsu řádně bočně utáhněte.
4. Kloubový hřídel sejměte z podpěry, připojte na vývodový hřídel traktoru a řádně zajistěte. Překontrolujte jeho správnou délku. Dbejte též na řádné zajištění netočivých krytů kloubového hřídele.
5. Upevněte panel výstražného štítu na stroj a zástrčku kabele elektroinstalace připojte do zásuvky traktoru a přezkoušejte funkci všech světel.
6. Ovládací šňůru zajišťovače protáhněte zadním oknem do kabiny traktoru
7. Připojte hadice vnějšího hydraulického okruhu.
8. POZOR! Tlakovou větev s černou krytkou sloužící k hydraulickému odlehčování lišty v pracovní poloze, připojte do vývodu označeného č.1.
9. Hydraulický okruh pro přestavování lišty z pracovní polohy do přepravní a naopak je označena žlutou a červenou krytkou. Tlakovou větev s ventilem a žlutou krytkou rychlospojky připojte do vývodu traktoru označeného č.3 s výstupem tlakového oleje při nastavení ovládací páky přídavného rozvaděče do spodní polohy. Druhou rychlospojku připojte do vývodu označeného č.4. Otevřete ventil za rychlospojkou.
10. Při manipulaci s hadicemi dbejte na to, aby nedošlo k úniku oleje do okolí.
11. Nadzvedněte spodní ramena tříbodového závěsu o 10 cm a vytáhněte podpěru stroje do horní polohy a zajistěte ji kolíkem s pružnou pojistkou.
12. Páku volby způsobu regulace hydrauliky traktoru nastavte do polohy ”P“(polohová regulace, při které nářadí připojené v tříbodovém závěsu je samočinně udržováno ve stálé poloze vzhledem k traktoru)
13. Pákou vnitřního okruhu hydrauliky nastavte výšku spodních ramen tříbodového závěsu traktoru na hodnotu 450 mm (18 in). Páku zajistěte aby nedocházelo později ke klesání připojeného stroje. Tato hodnota je nutná pro správnou funkčnost stroje jak v pracovní tak i v přepravní poloze. Dále se již nesmí měnit !

14. Vzhledem k velkému bočnímu klopnému momentu působící na závěs traktoru od připojeného žacího stroje je nutno vyrovnat závěs stroje do horizontální polohy. Vyrovnání do požadované horizontální polohy proveďte v pracovní poloze určené pří přejíždění se strojem na souvrati, výškovým přeseřízením zvedacích táhel tříbodového závěsu traktoru.

7.3. Nastavení stroje do přepravní polohy

Při nastavení stroje do přepravní polohy postupujte následovně:

1. Stroj připojte za traktor dle bodu 7.2.
2. Tahem za ovládací šňůru vedoucí od zajišťovače a předem prostrčené do kabiny traktoru odjistěte sklopné rameno se žací lištou. Pomocí vnějšího hydraulického okruhu zvedněte lištu do přepravní polohy.
3. Uvolněte ovládací šňůru aby se zaaretoval zajišťovač v přepravní poloze.
4. Páku přídavného rozvaděče vnějšího hydraulického okruhu traktoru přesuňte do polohy "**NEUTRÁL**" kdy je přívod i vývod blokován.
5. Pozor na případnou kolizi přední části ochranného rámu žacího stroje s zadní částí kabiny řidiče nebo s blatníkem zadní pneumatiky traktoru.
6. Do držáku na zadní straně závěsu nasuňte štít zvláštního označení pro pomalá vozidla.
7. Spodní ramena jsou stále ve výšce 450 mm (18 in) nad terénem.
8. Ovládací páku hydraulického závěsu řádně zajistěte, aby nedošlo ke klesání stroje při přepravě.
9. Před přepravou po ukončení práce očistěte stroj od zbytků zachycené píce.

7.4. Nastavení stroje do pracovní polohy

Pokud je stroj zapojený za traktorem v přepravní poloze, je postup následující:

1. Tahem za ovládací šňůru vedoucí od zajišťovače a předem prostrčené do kabiny traktoru odjistěte sklopné rameno se žací lištou. Pomocí vnějšího hydraulického okruhu spuste lištu do pracovní polohy.
2. Spodní ramena jsou stále ve výšce 450 mm (18 in) nad terénem.

7.5. Odpojení stroje od traktoru

Stroj odpojujte od traktoru zásadně na rovině a v pracovní poloze.

Postup je následující:

1. Stroj nastavte do pracovní polohy.
2. Na stroji připevněném v tříbodovém závěsu traktoru vysuňte a řádně zajistěte opěru stroje v dolní poloze.
3. Překontrolujte, že je sklápěcí patka na levé spodní straně lišty opřená o terén aby nedošlo při odpojení k překlopení stroje dozadu.
4. Závěs spuste níž, až se opře podpěra stroje o terén. Vnějším hydraulickým okruhem sloužící k přestavování stroje z přepravní polohy do pracovní a zpět, přiměřeně "přitlačte" lištu s sklopným ramenem k terénu. Tím dojde k vyrovnání závěsu a lišty do horizontální polohy. Ihned přesuňte páku rozvaděče ventilu do polohy "NEUTRÁL" kdy je přívod i vývod blokován. Propouští-li rozvaděč vnějšího hydraulického okruhu traktoru, co nejdříve uzavřete kulový ventil na hadici s žlutou prachovkou.
5. Vypněte motor a zajistěte traktor proti pohybu.
6. Odpojte hydraulické hadice a koncovky zavěste do držáku na rámu stroje. Před tím uzavřete ventily za rychlospojkami. Dbejte na to, aby při manipulaci nedošlo k úniku oleje do okolí. Vyjměte z kabiny lanko ovládající zajišťovače.
7. Odpojte od traktoru zástrčku kabele elektroinstalace stroje.
8. Odpojte kloubový hřídel a zavěste jej na podpěru.
9. Odpojte horní táhlo a spodní ramena tříbodového závěsu. Při této činnosti dbejte na to, aby při odpojení nedošlo k neočekávanému samovolnému pohybu stroje.
10. S traktorem můžete od stroje opatrně odjet tak, aby stroj zůstal v klidu.

8. PRÁCE SE STROJEM, JEHO SEŘÍZENÍ A VOLBA PRACOVNÍCH POJEZDOVÝCH RYCHLOSTÍ

8.1. Práce se strojem a jeho seřízení

1. Před zahájením práce zajeďte se strojem na rovnou plochu v blízkosti pracovního místa a nastavte jej do pracovní polohy (dle kap. 7.4.). Zkontrolujte celkový technický stav stroje, dbejte na řádné utažení všech šroubových spojů, na neporušenost rámu, na stav zábran a krytů kloubového hřídele a na úplnost a stav žacích nožů.
2. Popojeďte se strojem cca. 0,5 m aby se sklopila opěrná patka na levé straně lišty a neovlivňovala seřízení předklonu stroje.
3. Třetím bodem tříbodového závěsu seřiďte předklon lišty a tím výšku strniště. Výchozí pozice pro seřízení je, když třetí bod závěsu se nalézá vertikálně nad spodními. V této poloze je předklon 2,5° a výška strniště cca 45 mm. Regulací délky táhla třetího bodu závěsu lze uvedené hodnoty měnit. Zkracováním táhla snižujete výšku strniště, prodloužením táhla se výška strniště zvyšuje.
4. V případě požadavku vyššího strniště nebo použití stroje na kamenité půdě je nutno dodatečně přimontovat přídavné plazy. Hodnota výšky se tak zvýší o 20mm.
5. ⚠ Páka vnějšího hydraulického okruhu ovládající přestavování lišty z pracovní polohy do přepravní a naopak musí být při práci v poloze "**PLOVOUCÍ POLOHA**".
6. Nastavte tlak v odlehčovacím okruhu. K tomu slouží jednočinný hydraulický okruh připojený přes kulový ventil a rychlospojkou s černou prachovkou k traktoru. Hodnota se nastavuje v pracovní poloze při neměnné výšce spodních táhel tříbodového závěsu 450 mm (18 in). Optimální hodnota je 14,5 Mpa (2100 psi) kdy zatížení na terén od lišty je cca 185 kg (400 lb). Při nerovném a suchém povrchu můžete tlak snížit až na 13,5 MPa (2000 psi). Na rovném a podmáčeném povrchu můžete tlak zvýšit až na 15,5 Mpa (2200 psi).
7. Kulový ventil slouží pro snadnější připojení a proti ztrátě tlaku v hydraulickém okruhu stroje při netěsném rozvaděči v traktoru. Také je možné za jeho použití připojit žací stroj k traktoru jen s jedním hydraulickým okruhem. (Prvotně se stroj nastaví do pracovní polohy. Následně se dvojčinný hydraulický okruh pro zvedání odpojí a připojí odlehčovací. Nastaví se tlak v odlehčovacím okruhu, uzavře se ventil a odpojí od traktoru. Znova se připojí dvojčinný hydraulický okruh pro zvedání stroje do přepravní polohy. Obsluha zde však ztrácí komfort obsluhy stroje.)
8. Seřiďte přítlak pružin svírající omezovač výkyvu lišty. Při sklápění z přepravní polohy do pracovní by měla lišta dosedávat prvně na terén vnější stranou lišty. Pak teprve vnitřní stranou. Přítlak pružin nastavte tak, aby natočení lišty do horizontální před dosednutím na terén se dalo provést ručně, tahem za ochranný nárazník na konci plachty a to silou cca 15 kg.
9. Překontrolujte správné napnutí řemenů poháněj ící rotor prstového kondicionéru. Špička měrky u krytu řemenů by měla lícovat s horní stranou opěry pružiny.
10. Pákou, která vyčnívá za příčníkem z krytu kondicionéru ovládáte klapku, ovlivňující intenzitu úpravy posečené píce. Její nastavení upravte operativně, podle pracovních podmínek a požadované intenzity úpravy píce.
11. Šíři vytvořeného řádku nebo rovnoměrné rozprostření posečené píce lze modifikovat nastavením směrových a bočních plechů na vnitřní straně krytu kondicionéru. Po nastavení pečlivě dotáhněte matice upevňující uvedené plechy.
12. Zapněte náhon stroje a nechte stroj chvíli běžet při nízkých otáčkách bez zatížení. Pokud neuslyšíte nepřirozené zvuky, můžete otáčky zvýšit na pracovní.
13. Teprve nyní, se rozjeďte. Nikdy nepojíždějte s nepoháněným strojem v pracovní poloze.
14. Stroj je chráněn proti přetížení třecí spojkou. V případě jejího prokluzování snižte zatížení žacího stroje.
15. Stroj je také chráněn nájezdovou pojistku, která umožní natočení žacího ústrojí dozadu a zvýšení nadlehčení při nárazu do překážky. Výška stlačené polyuretanové pružiny pojistky se doporučuje ponechat na hodnotě seřízené z výrobního závodu (103mm). V případě přeseřizování stlačení pružiny obsluhou nesmí hodnota výšky pružiny ve stlačeném stavu klesnout pod 95 mm.

16. Dojde-li k aktivaci nájezdové spojky ihned zastavte stroj. Odpuste z odlehčovacího okruhu tlak. Pomalu couvněte se strojem ponechaným v pracovní poloze. Následně se vrátí nájezdová pojistka do výchozí polohy. Natlakujte odlehčovací okruh na původní hodnotu a pokračujte v práci.
17. Při otáčení soupravy na okraji pozemku můžete nadzvednout lištu stroje nad zem. K tomu slouží zajišťovač, který omezí výšku zvednutí. Při tomto úkonu ovládáte jen páku vnějšího hydraulického okruhu přestavování lišty z pracovní polohy do přepravní a naopak. Trvá-li přizvednutí krátce, nemusíte snižovat otáčky pohonu lišty. V případě časově delšího přizvednutí je nutné otáčky snížit.
18. **V přepravní poloze je zakázáno zapínat náhon stroje** z důvodů poškození kloubového hřídele spojující závěs stroje s lištou žacího stroje.
19. Při průjezdech levých zatáček s přizvednutou nebo zcela zvednutou žací lištou v přepravní poloze snižte odpovídajícím způsobem rychlost. V členitém terénu jezděte a sklápějte lištu tak, aby žací lišta směřovala proti svahu.

8.2. Volba pracovních pojezdových rychlostí

Pracovní rychlost volte podle terénu, množství píce a kvality práce. Nejvyšší dovolená pracovní rychlost je 18 $km \cdot h^{-1}$.

Nikdy nezvyšujte otáčky stroje nad dovolenou hodnotu. Vlivem dynamického namáhání při zvýšených otáčkách může dojít k vážnému poškození převodů a celého stroje.

9. MAZÁNÍ, ÚDRŽBA, OPRAVY A POSEZONNÍ USKLADNĚNÍ STROJE

9.1. Mazání stroje

Mazání stroje v průběhu sezóny provádějte v časových intervalech podle mazacího plánu. Mazání se provádí mazacím lisem.

MAZACÍ PLÁN SD-300C

Poř. č.	Název mazacího místa	Druh maziva	Technické informace k mazivům	Počet míst	Interval mazání	Interval kontroly
1.	První vstupní převodová skříň rotoru	OLEJ TITAN SUPERGEAR 80W-90 GL5	API –GL4 SAE 80W-90	1	Prvně po 50 hod. v provozu poté po 250 hod.	Po 80 hod. provozu
2.	Převodová skříň nad žací lištou			1	Prvně po 50 hod. v provozu poté po 250 hod.	Po 80 hod. provozu
4.	Žací lišta			1	Prvně po 15 hod. v provozu poté po 100 hod.	Po 50 hod. provozu
5.	Kyvné uložení žací lišty	PM AK-1EP	NLGI 1 DIN51 502 KP1K-30 ISO 6743 CCEB 1	1	Po 50 hod. provozu	Po 50 hod. provozu
6.	Otočné uložení muzikusu na závěsu			2	Po 100 hod. provozu	Po 50 hod. provozu
7.	Čep hlavního hydraulického válce			1	Po 50 hod. provozu	Po 50 hod. provozu
8.	Ložiska uložení hřídele kondicionéru			2	Po 100 hod. provozu	Po 50 hod. provozu
9.	Napínací páka řemenového převodu			1	Po 100 hod. provozu	Po 50 hod. provozu
10.	Dvojkloub nad žací lištou	LV 2 EP	NLGI 1 DIN51 502 KP2K-30 ISO 6743 CCEB 2	2	Po 100 hod. provozu	Po 100 hod. provozu
11.	Kloubové hřídele			4	Po 100 hod. provozu	Po 50 hod. provozu

Mazivo PM AK-1EP lze nahradit mazivem LV 2 EP.

Způsob kontroly stavu oleje a jeho vypouštění :

1. U první vstupní převodové skříně vyšroubujte nalévací šroub. Závěs vyrovnejte do horizontální polohy. Hladina oleje se kontroluje zadním bočním kontrolním otvorem. Vypouštění se provádí spodním výpustním šroubem. Velikost olejové náplně je 2,3 litru.
2. U druhé převodové skříně nad lištou vyšroubujte odvětrávací šroub. Lištu vyrovnejte do horizontální polohy. Hladina oleje se musí pohybovat je v rozmezí 100 – 105 mm od hrany nalévacího otvoru. Vypouštění se provádí spodním výpustním šroubem. Velikost olejové náplně je 1,1 litru.
3. U lišty vyšroubujte nalévací šroub mezi 3. až 4. diskem. Lištu vyrovnejte do horizontální polohy v podélném i příčném směru. Hladina oleje se musí pohybovat v rozmezí 8 – 10 mm od dna vnitřního prostoru lišty. Vypouštěni se provádí v transportní poloze, bočním výpustním šroubem. Velikost olejové náplně je 5,0 litru.

9.2. Denní údržba a opravy

Denně, zvláště při práci stroje ve špatných terénech proveďte celkovou kontrolu stroje, včetně kontroly dotažení šroubů a matic a svarů na celém rámu a ochranných zábranách. Povolené šrouby a matice dotáhněte, poškozené části vyrovnejte, opravte nebo vyměňte a nabarvěte.

Kontrolujte stav žacích disků. Jejich poškození způsobuje nevyváženost, vibrace a následné snížení trvanlivosti ložisek.

⚠ **Ihned vyměňte poškozené nebo ohnuté pracovní nože. Nepoužívejte nože jejichž upínací otvor se rozšířil na vzdálenost menší než 8 mm od hrany nože.**

Ihned vyměňte upínací šrouby nožů jejichž dřík se opotřebil pod hodnotu 14.5 mm.

V případě chybějícího žacího nože na disku jej ihned doplňte.

Kontrolujte stav a úplnost prstů kondicionéru. Jejich absence způsobuje nevyváženost, vibrace a následné snížení trvanlivosti ložisek. Při montáži nového prstu věnujte pozornost jeho správné orientaci.

Pozornost věnujte celkovému stavu a napnutí řemenů převodu pohonu kondicionéru.

Pravidelně kontrolujte stav olejové náplně převodových skříní, v případě potřeby olej doplňte. Také kontrolujte těsnost žací lišty. Po skončení práce očistěte stroj od uchycené píce. Veškerou údržbu a opravy provádějte z bezpečnostního hlediska na odpojeném stroji od traktoru případně při vypnutém motoru traktoru a zajištěném proti pohybu.

.

Pokyny pro provedení opravářských prací:

Šrouby a matice dotahujeme momentem dle následující tabulky. Hodnoty momentů v tabulce jsou udávány v Nm.

Pevnostní třída	Velikost závitu										
	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M27	M30
6.8	4,5	7,6	18	37	64	100	160				
8.8	5,9	10	25	49	85	135	210	425	730	1100	1450
10.9					125						

Při opravách používejte pouze originální náhradní díly a výrobcem předepsané součásti (ložiska, šrouby předepsané jakosti a pod.). Nikdy nepoužívejte součásti nižší pevnostní třídy nebo jakosti než je předepsáno výrobcem v katalogu dílů.

9.3. Posezónní opravy a uskladnění stroje

Po skončení sezóny stroj řádně vyčistěte a umyjte, opravte nebo vyměňte poškozené díly. Prověřte stav uložení dílů v pouzdrech a ložiskách, pouzdra a ložiska s nadměrnou vůlí vyměňte. Opravte nátěry a všechna mazací místa stroje promažte. Mimo to olejem namažte čepy připojení závěsu . Stroj uskladněte v krytém skladu. Při této činnosti je třeba dbát zvýšené opatrnosti.

9.4. Generální opravy

Po odpracování pěti sezón stroj kompletně rozeberte na jednotlivé díly a svařované sestavy. Proveďte vyčištění, podrobnou prohlídku, zavaření a opravu nebo renovaci dílů. Ložiska a neopravitelné díly vyměňte a proveďte montáž stroje. Stroj kompletně nabarvěte a promažte. Opravy provádějte v odborné dílně nebo se obraťte přímo na výrobce.

9.5. Záruční opravy

Servis v záruční době zajišťují autorizovaní dealeři spol. RAVAK a.s., Strojírny Rožmitál pod Třemšínem.

10. PŘÍSLUŠENSTVÍ A NÁHRADNÍ DÍLY

Se strojem se dodává:
1 ks - Návod k používání a katalog dílů
1 ks - Technické osvědčení pro přepravu stroje po komunikacích (platí pro ČR)
1 ks - Záruční list

10.1. Objednávání náhradních dílů

Náhradní díly objednávejte u nejbližších autorizovaných dealerů, nebo přímo u výrobce – RAVAK a.s., Strojírny Rožmitál pod Třemšínem. V objednávce uvádějte číslo výkresu, obchodní číslo a název součásti podle katalogu dílů. Normalizované díly výrobce stroje nedodává. Tyto díly nakupujte ve specializovaných prodejnách normalizovaných součástí.

11. LIKVIDACE STROJE A OBALOVÉHO MATERIÁLU

⚠ Po skončení životnosti výrobku jste povinen provést likvidaci stroje s využitím druhotných surovin, dle zákona o odpadech země kde je stroj provozován (v ČR. č.185/2001 Sb.)

Doporučujeme postupovat následujícím způsobem:

1. Ze stroje demontujte všechny dílce, které se dají ještě využít (svítilny, odrazky a ostatní součásti, které nejsou opotřebené a dají se využít jako náhradní díly). Tyto dílce očistěte, nakonzervujte a uložte do skladu pro další použití.
2. Z převodovky odstraňte mazací tuk a olej, demontujte dílce z umělých hmot, gumy a pod. Vše likvidujte podle zákona o odpadech příslušné země.
3. Demontujte ze stroje dílce z barevných kovů (pouzdra apod.). Takto odstrojený zbytek stroje včetně demontovaných dílů z barevných kovů odprodejte k dalšímu využití do sběru druhotných surovin.

Doporučená likvidace obalového materiálu:
Dřevo - druhotné využití, spálení
Papír - druhotná surovina, spálení
Kovový materiál - druhotná surovina
Ostatní materiály jsou charakteru komunálního odpadu a dle toho je likvidujte.

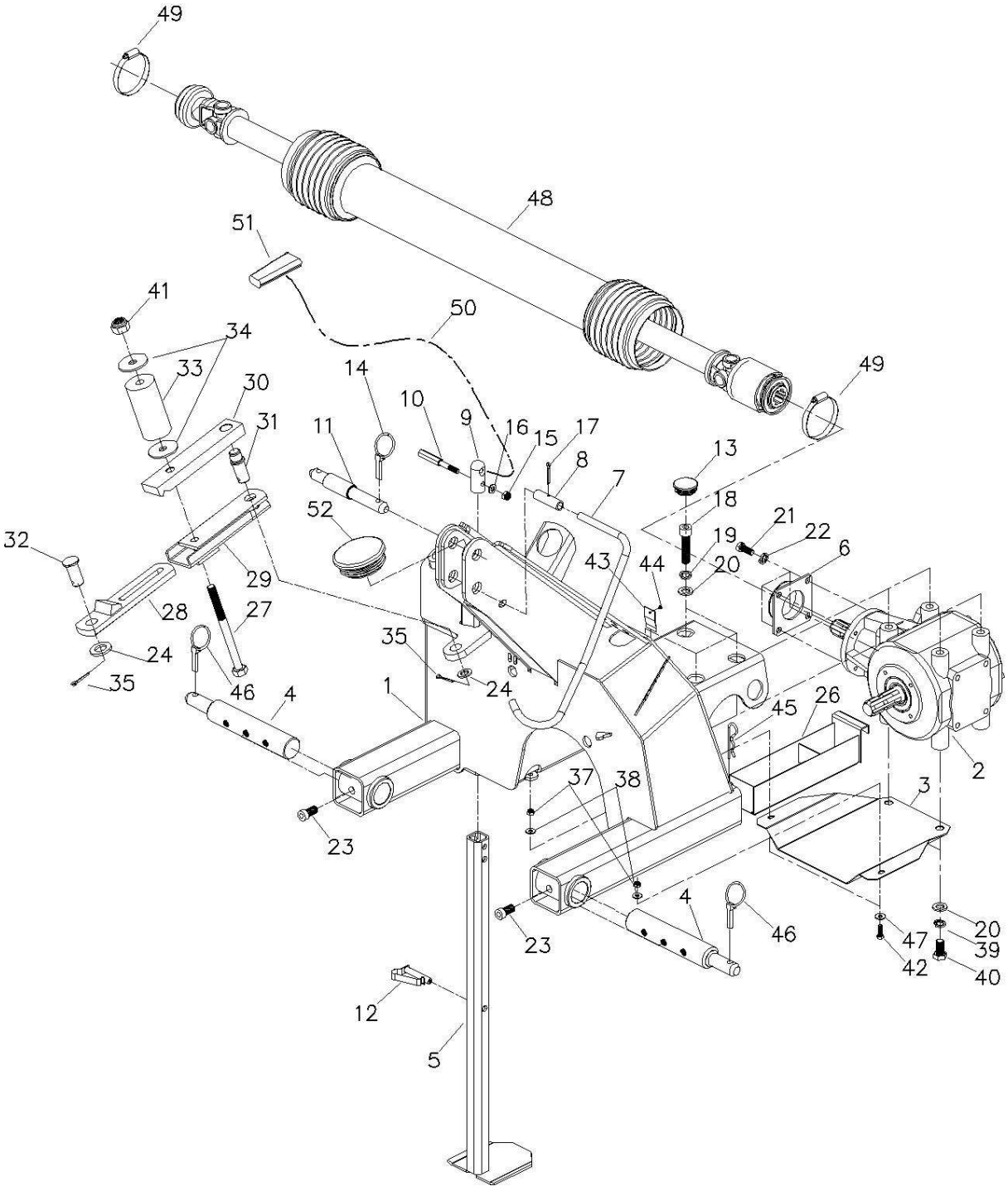
K A T A L O G D Í L Ů

Ž A C Í S T R O J D I S K O V Ý

S D – 3 0 0 C

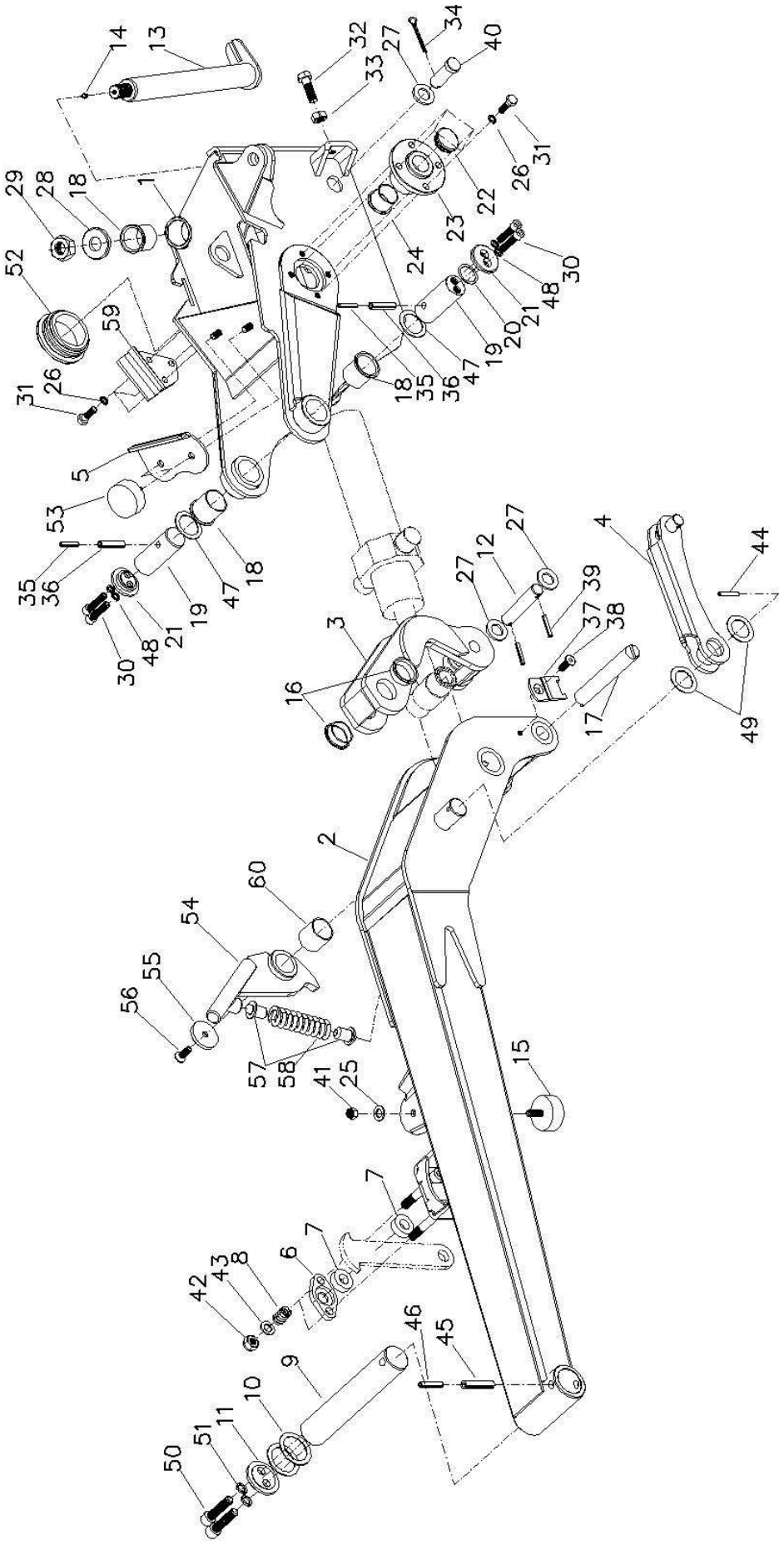
Rozdělení skupin	Strana
1. ZÁVĚS	18
2. MEZIKUS S RAMENEM	20
3. PŘÍČNÍK	22
4. PŘEVODOVKA A POHON KONDICIONÉRU	24
5. PŘÍČKY S BOČNÍMI KRYTY	26
6. KRYT KONDICIONÉRU	28
7. LIŠTA	30
8. DRŽÁK ŠTÍTU S ELEKTROINSTALACÍ	32
9. HYDRAULICKÝ OKRUH	33

1. ZÁVĚS


49
48
51
50
41
34
33
30
31
14
10
9
16
15
17
8
7
11
52
13
18
21
22
19
20
6
43
44
32
29
28
27
24
35
46
4
1
35
24
45
26
2
3
37
38
23
4
46
20
39
47
42
40
12
5

Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1.	Závěs	260 926.0	1
2.	Převodovka T290	c.č.6346	1
3.	Kryt	260 229.0	1
4.	Čep závěsu	300 048.0	2
5.	Podpěra stroje	260 936.0	1
6.	Příruba krytu	260 916.0	1
7.	Podpěra hřídele	260 166.0	1
8.	Rozpěrka	260 164.0	1
9.	Hlavice	260 169.0	1
10.	Svorník	260 170.0	1
11.	Čep závěsu	260 291.0	1
12.	Kolík s páskem 12x55	c.č.6303	1
13.	Zátka do trubky 42x4	c.č.1322	4
14.	Kolík s kroužkem ø11x56 Zn	ČSN 02 2169.05	1
15.	Matice samojistná M10 8G Zn	ČSN 02 1492.55	1
16.	Podložka rovná 10,5 Zn	ČSN 02 1702.15	1
17.	Závlačka 4x40 Zn	ČSN 02 1781.05	1
18.	Šroub M16x40 8G Zn	ČSN 02 1143.55	4
19.	Podložka pérová 16 Zn	ČSN 02 1741.15	4
20.	Podložka rovná 17 Zn	ČSN 02 1702.15	6
21.	Šroub M12x20 8G Zn	ČSN 02 1303.05	4
22.	Podložka pérová 12 Zn	ČSN 02 1741.05	4
23.	Šroub M16x30 8G Zn	ČSN 02 1143.55	2
24.	Podložka rovná 26 Zn	ČSN 02 1721.15	2
25.			
26.	Kaslík	260 939.0	1
27.	Svorník	260 932.0	1
28.	Jezdec	260 931.0	1
29.	Vedení pojistky	260 930.0	1
30.	Páka	260 159.0	1
31.	Čep pojistky	260 153.0	1
32.	Čep pojistky	260 154.0	1
33.	Pružina ø17/ø63 - 115	c.č.6283	1
34.	Podložka	260 156.0	2
35.	Závlačka 6,3x40 Zn	ČSN 02 1781.05	2
36.			
37.	Matice samojistná M8 8G Zn	ČSN 02 1492.55	2
38.	Podložka rovná 8,4 Zn	ČSN 02 1702.15	2
39.	Podložka pérová 16 Zn	ČSN 02 1741.15	2
40.	Šroub M16x30 8G Zn	ČSN 02 1101.55	2
41.	Matice samojistná M16 8G Zn	ČSN 02 1492.55	1
42.	Šroub M8x25 8G Zn	ČSN 02 1103.55	2
43.	Přítlačovací plech	461 092.0	1
44.	Nýt s trnem ø4x5,9	ČSN 02 2391	1
45.	Pružná závlačka ø3 Zn	c.č. 803	1
46.	Kolík s kroužkem 11x56 Zn	ČSN 02 2169.05	2
47.	Podložka rovná velká 9 Zn	ČSN 02 1729.15	2
48.	Úprava hřídele AW 21060	260 356.0	1
49.	Spona na hadice	c.č.6345	2
50.	Motouz polyamid – 6m	c.č.2958	1
51.	Rukojeť	454 035.0	1
52.	Zátka 102 do otvoru ø96	c.č.4545	1
	Převodovka s přírubou (pos. 2,6,21,22)	260 981.0	1

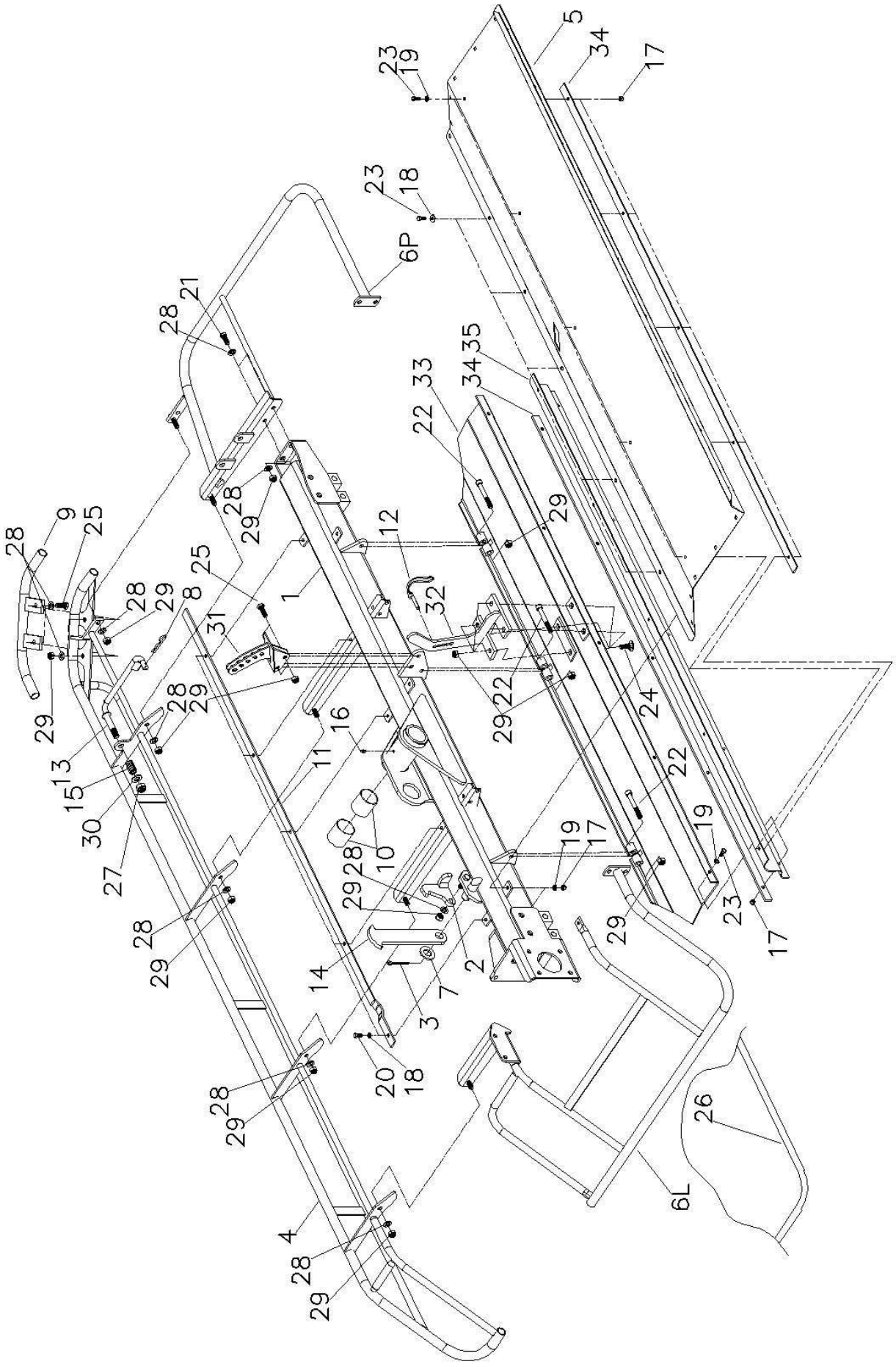
2. MEZIKUS S RAMENEM



Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1.	Mezikus otočný (vč.pouzder pos.18)	260 925.2	1
2.	Rameno	260 920.1	1

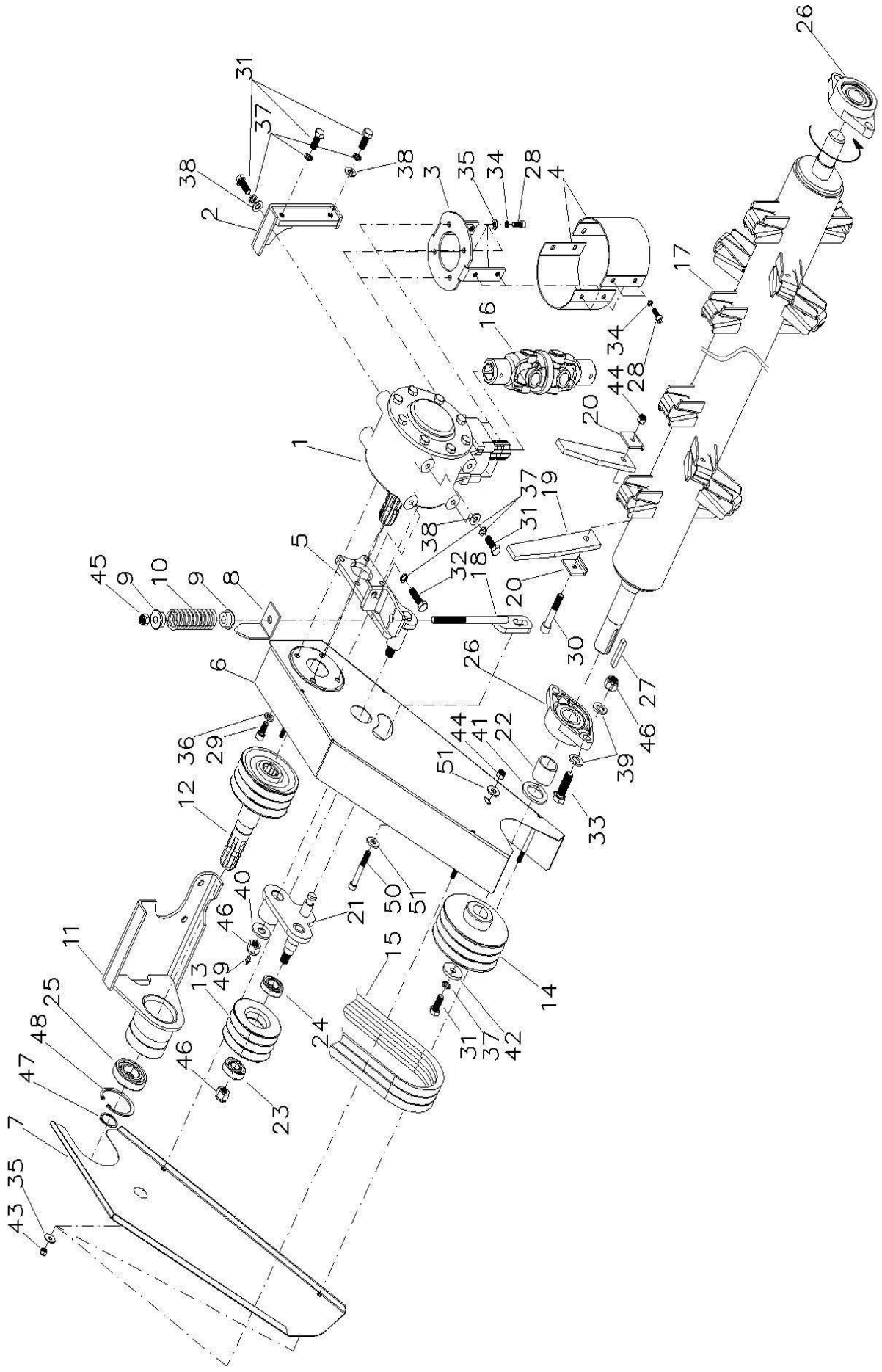
3.	Páka (vč.pouzder pos.16)	260 924.0	1
4.	Zajišťovač	260 923.0	1
5.	Doraz silentbloků	260 232.1	1
6.	Opěrka plovoucí	260 073.0	1
7.	Čelist	260 076.0	2
8.	Pružina 4	260 163.0	2
9.	Čep	260 078.0	1
10.	Podložka	260 230.0	2
11.	Podložka	260 077.0	1
12.	Čep	260 087.0	1
13.	Čep	260 937.0	1
14.	Maznice KM8x1	ČSN 02 7421	3
15.	Silentblok S7530	c.č.6357	1
16.	Ložisko kluzné B10F4520KU	c.č.6348	2
17.	Čep	260 088.0	1
18.	Ložisko kluzné B10F4550KU	c.č.6347	4
19.	Čep ramene	260 099.0	2
20.	Podložka	1 9331 722	Dle potřeby
21.	Podložka	260 075.0	2
22.	Zátka pr.42	c.č.1322	2
23.	Domeček válce (vč.pouzder pos.24)	260 922.0	2
24.	Pouzdro	1 9421 701	2
25.	Podložka rovná 13 Zn	ČSN 02 1702.15	1
26.	Podložka pružná 12 Zn	ČSN 02 1741.15	11
27.	Podložka rovná 26 Zn	ČSN 02 1721.15	3
28.	Podložka	260 174.0	1
29.	Matice samojistná M27x2 8G Zn	ČSN 02 1492.55	1
30.	Šroub M12x30 8G Zn	ČSN 02 1143.55	4
31.	Šroub M12x35 8G Zn	ČSN 02 1103.55	11
32.	Šroub M16x60 8G Zn	ČSN 02 1103.55	1
33.	Matice M16 8G Zn	ČSN 02 1401.55	1
34.	Závlačka 6,3x40 Zn	ČSN 02 1781.05	1
35.	Kolík pružný 8x60	ČSN 02 2156	2
36.	Kolík pružný 13x65	DIN 1481	2
37.	Patka	260 228.0	2
38.	Šroub M12x30 10K Zn	DIN 7991	2
39.	Kolík pružný 8x45 Zn	ČSN 02 2156.05	2
40.	Čep	260 149.0	1
41.	Matice samojistná M12 8G Zn	ČSN 02 1492.55	1
42.	Matice samojistná M16 8G Zn	ČSN 02 1492.55	2
43.	Podložka rovná 17	ČSN 02 1702.15	2
44.	Kolík pružný 8x70 Zn	ČSN 02 2156.05	1
45.	Kolík pružný 16x75	DIN 1481	1
46.	Kolík pružný 10x75	ČSN 02 2156	1
47.	Podložka	260 098.0	2
48.	Podložka pružná 12 Zn	ČSN 02 1740.15	4
49.	Podložka	260 231.0	2
50.	Šroub M16x40 8G Zn	ČSN 02 1143.55	2
51.	Podložka pružná 16 Zn	ČSN 02 1741.15	2
52.	Zátka 102 do otvoru ø96	c.č.4545	1
53.	Silentblok S7530	c.č.6453	2
54.	Páka pomocná (vč.pos.60)	300 942.0	1
55.	Podložka	300 059.0	1
56.	Šroub zápustný M12x35 10K Zn	DIN 7991	1
57.	Opěrka pružiny	300 058.0	2
58.	Pružina 8	300 057.0	1
59.	Opěrka	300 943.0	1
60.	Pouzdro B10-4050KU	c.č.6468	1

3. PŘÍČNÍK


1
2
3
4
5
6P
6L
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35

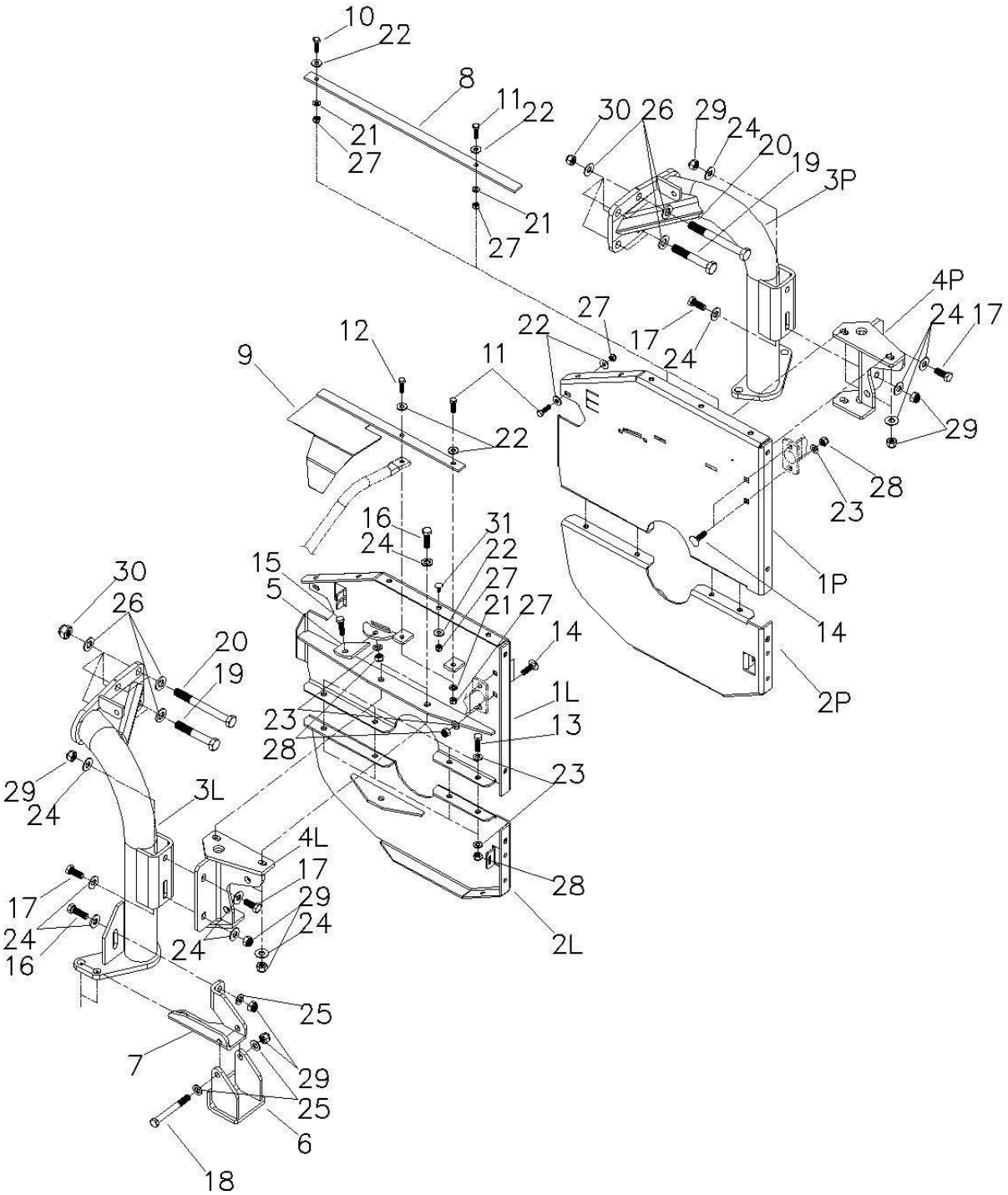
Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1.	Příčník (vč.pouzder pos.10)	300 928.0	1
2.	Zajišťovač	260 361.0	1
3.	Závlačka 6,3x40 Zn	ČSN 02 1781.05	1
4.	Rám sklopný	300 941.0	1
5.	Kryt přední	300 018.0	1
6p.	Rám pravý	260 944.0	1
6l.	Rám levý	260 978.0	1
7.	Podložka rovná 26 Zn	ČSN 02 1721.15	1
8.	Pružná závlačka 3	c.č. 803	1
9.	Nárazník	260 942.0	1
10.	Pouzdro B105560KU	c.č. 6347	2
11.	Lišta přední	300 070.0	1
12.	Kolík s kroužkem	c.č. 5578	1
13.	Zajišťovač 250/16	260 943.0	1
14.	Táhlo omezovací	260 072.0	1
15.	Pružina 4	c.č. 6321	1
16.	Maznice KM8x1	ČSN 02 7421	1
17.	Matice samojistná M8 8G Zn	ČSN 02 1492.55	22
18.	Podložka rovná velká 9 Zn	ČSN 02 1729.15	10
19.	Podložka rovná 8,4 Zn	ČSN 02 1702.15	22
20.	Šroub M8x30 8G Zn	ČSN 02 1103.55	5
21.	Šroub M12x30 8G Zn	ČSN 02 1103.55	2
22.	Šroub M12x90 8G Zn	ČSN 02 1143.55	3
23.	Šroub M8x25 8G Zn	ČSN 02 1103.55	17
24.	Šroub vratový M12x40 8G Zn	ČSN 02 1319.55	4
25.	Šroub M12x35 8G Zn	ČSN 02 1103.55	4
26.	Plachta ochranná	c.č.6446	1
27.	Matice samojistná M16 8G Zn	ČSN 02 1492.55	1
28.	Podložka rovná 13 Zn	ČSN 02 1702.15	14
29.	Matice samojistná M12 8G Zn	ČSN 02 1492.55	19
30.	Podložka rovná 17 Zn	ČSN 02 1702.15	1
31.	Držák polohovací	260 962.0	1
32.	Páka klapky	260 987.0	1
33.	Klapka	300 923.0	1
34.	Lišta klapky	300 069.0	2
35.	Prachovka klapky	c.č. 6429	1

4. PŘEVODOVKA A POHON KONDICIONÉRU



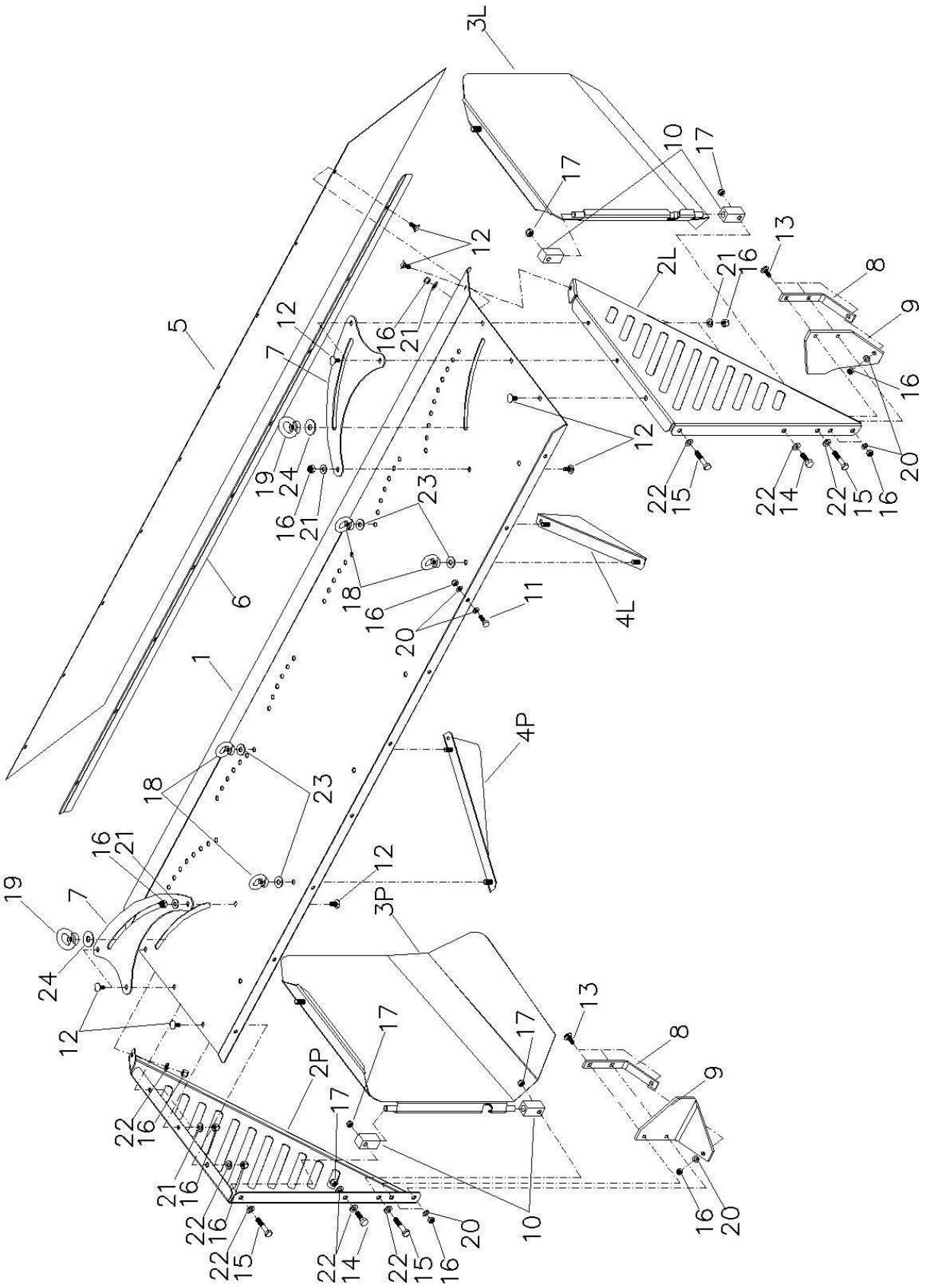
Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1.	Převodovka T304 úprava	260 329.0	1
2.	Držák skříně	260 976.0	1
3.	Držák	260 905.0	1
4.	Krytka kloubu	260 020.0	2
5.	Držák napínače	260 990.0	1
6.	Kryt	260 979.0	1
7.	Kryt	260 325.0	1
8.	Měrka	260 353.0	1
9.	Opěrka pružiny	260 357.0	2
10.	Pružina 5x37x110x8,5	c.č. 6411	1
11.	Předloha	260 977.0	1
12.	Hřídel předlohový	260 973.0	1
13.	Řemenice napínací	260 305.0	1
14.	Řemenice 140	260 293.0	1
15.	Řemen klínový XPB x 1450	DIN 7753/1	3
16.	Kloub dvojitý	c.č.6081	1
17.	Hřídel kondicionéru	300 960.0	1
18.	Táhlo napínače	260 975.0	1
19.	Prst 10-210	260 297.0	128
20.	Podložka prstu	260 301.0	128
21.	Páka napínače	260 974.0	1
22.	Kroužek	260 294.0	1
23.	Ložisko 6204 2RS		1
24.	Ložisko 6005 2RS		1
25.	Ložisko 6207 2RS		1
26.	Ložisko LEN 207	c.č.14978	2
27.	Pero těsné 10x8x56 E7	ČSN 02 2562	1
28.	Šroub M8x20 8G Zn	ČSN 02 1143.55	8
29.	Šroub M10x25 8G Zn	ČSN 02 1143.55	4
30.	Šroub M10x70 8G Zn	ČSN 02 1143.55	64
31.	Šroub M12x30 8G Zn	ČSN 02 1103.55	9
32.	Šroub M12x40 8G Zn	ČSN 02 1103.55	1
33.	Šroub M16x50 8G Zn	ČSN 02 1103.55	4
34.	Podložka pružná 8 Zn	ČSN 02 1741.15	8
35.	Podložka rovná 8,4 Zn	ČSN 02 1702.15	8
36.	Podložka pružná 10 Zn	ČSN 02 1741.05	4
37.	Podložka pružná 12 Zn	ČSN 02 1741.05	10
38.	Podložka rovná 12 Zn	ČSN 02 1702.15	7
39.	Podložka rovná 17 Zn	ČSN 02 1702.15	8
40.	Podložka rovná velká 17 Zn	ČSN 02 1729.15	1
41.	Podložka	260 363.0	2
42.	Podložka	1 9220 715 2	1
43.	Matice samojistná M8 Zn	ČSN 02 1492.55	4
44.	Matice samojistná M10 8G Zn	ČSN 02 1492.55	65
45.	Matice samojistná M12 8G Zn	ČSN 02 1492.55	1
46.	Matice samojistná M16 8G Zn	ČSN 02 1492.55	6
47.	Kroužek pojistný pr. 35	ČSN 02 2930	1
48.	Kroužek pojistný pr. 72	ČSN 02 2931	1
49.	Maznice KM8x1	ČSN 02 7421	1
50.	Šroub M10x95 8G Zn	ČSN 02 1143.55	1
51.	Podložka rovná velká 11 Zn	ČSN 02 1729.15	2
	Převodovka s předlohou (pos. 1,3-9)	260 980.0	1

5. PŘÍČKY S BOČNÍMI KRYTY



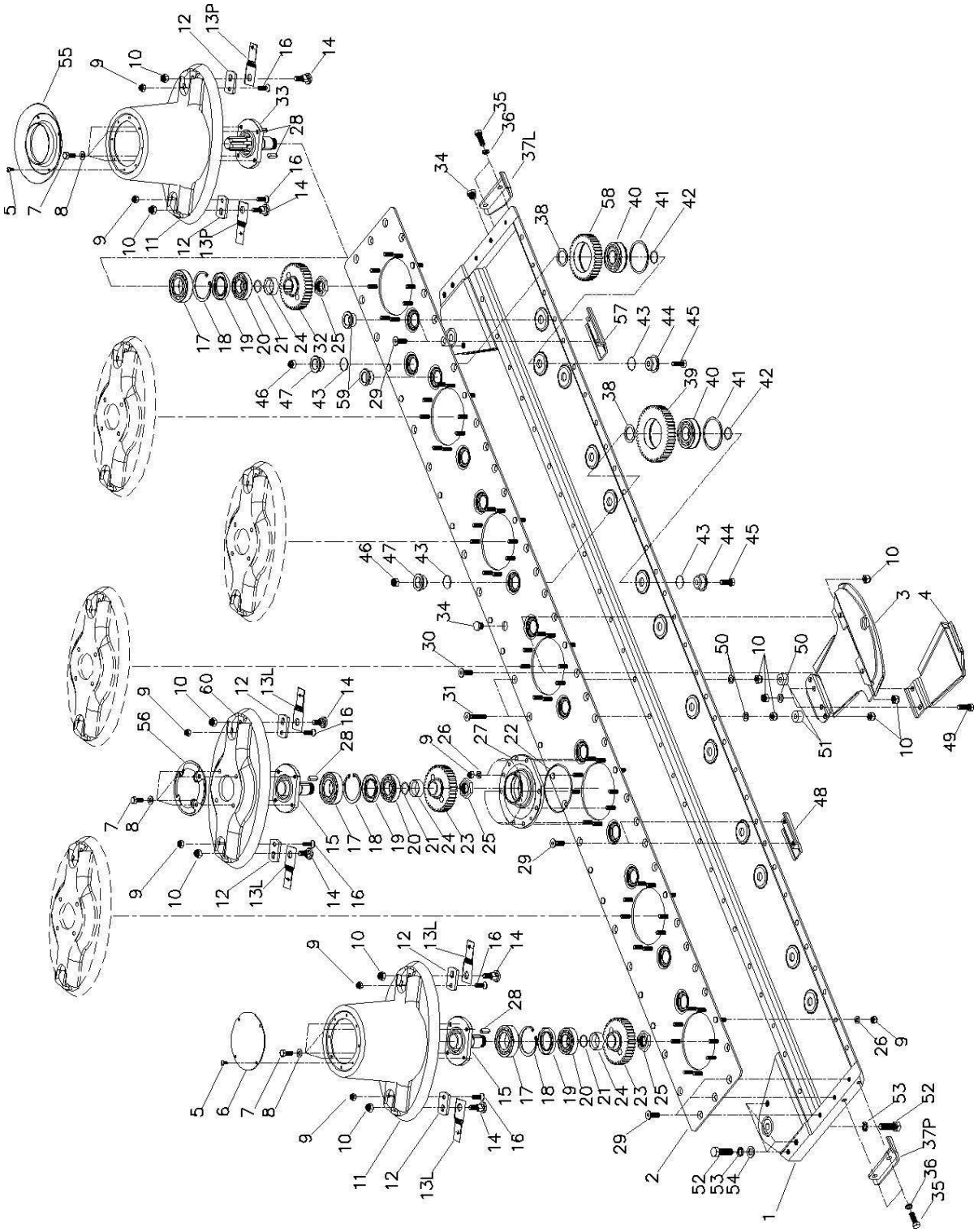
Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1p.	Kryt horní pravý	260 965.0	1
1l.	Kryt horní levý	260 966.0	1
2p.	Kryt spodní pravý	260 967.0	1
2l.	Kryt spodní levý	260 968.0	1
3p.	Příčka pravá	260 906.0	1
3l.	Příčka levá	260 907.0	1
4p.	Držák pravý	260 969.0	1
4l.	Držák levý	260 970.0	1
5.	Doraz	260 296.0	2
6.	Patka	300 915.0	1
7.	Držák horní	300 916.0	1
8.	Lišta boční	260 271.0	1
9.	Lišta s krytem	260 989.0	1
10.	Šroub M8x25 8G Zn	ČSN 02 1103.55	1
11.	Šroub M8x30 8G Zn	ČSN 02 1103.55	4
12.	Šroub M8x40 8G Zn	ČSN 02 1103.55	1
13.	Šroub M10x25 8G Zn	ČSN 02 1103.55	8
14.	Šroub vratový M10x30 4D Zn	ČSN 02 1319.05	4
15.	Šroub M10x35 8G Zn	ČSN 02 1103.55	2
16.	Šroub M12x40 8G Zn	ČSN 02 1103.55	7
17.	Šroub M12x40 10K Zn	ČSN 02 1103.75	4
18.	Šroub M12x110 8G Zn	ČSN 02 1101.55	1
19.	Šroub M16x110 8G Zn	ČSN 02 1101.55	4
20.	Šroub M16x150 8G Zn	ČSN 02 1103.55	4
21.	Podložka rovná 8,4 Zn	ČSN 02 1702.15	4
22.	Podložka rovná velká 9 Zn	ČSN 02 1726.15	18
23.	Podložka rovná 10,5 Zn	ČSN 02 1702.15	22
24.	Podložka rovná velká 13 Zn	ČSN 02 1726.15	21
25.	Podložka rovná 13 Zn	ČSN 02 1702.15	3
26.	Podložka rovná 17 Zn	ČSN 02 1702.15	16
27.	Matice samojistná M8 8G Zn	ČSN 02 1492.55	16
28.	Matice samojistná M10 8G Zn	ČSN 02 1492.55	14
29.	Matice samojistná M12 8G Zn	ČSN 02 1492.55	12
30.	Matice samojistná M16 8G Zn	ČSN 02 1492.55	8
31.	Šroub vratový M8x20 4D Zn	ČSN 02 1319.05	10
	Patka levá komplet (pos. 6,7,18,25,29)	300 917.0	1

6. KRYT KONDICIONÉRU



Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1.	Kryt zadní	300 047.0	1
2L.	Kryt levý	260 279.0	1
2P.	Kryt pravý	260 278.0	1
3L.	Bočnice levá	260 957.0	1
3P.	Bočnice pravá	260 956.0	1
4L.	Plech levý	260 959.0	1
4P.	Plech pravý	260 958.0	1
5.	Stěna zadní	c.č.6430	1
6.	Lišta plachty	300 049.0	1
7.	Výztuha	260 257.0	2
8.	Příložka	260 397.0	2
9.	Krytka	260 396.0	2
10.	Kostka pantu	260 268.0	4
11.	Šroub M8x20 8G Zn	ČSN 02 1103.55	11
12.	Šroub vratový M8x20 8G Zn	ČSN 02 1319.25	21
13.	Šroub vratový M8x30 8G Zn	ČSN 02 1319.25	6
14.	Šroub M10x25 8G Zn	ČSN 02 1103.55	2
15.	Šroub M10x50 8G Zn	ČSN 02 1101.55	4
16.	Matice M8 8G Zn	ČSN 02 1492.55	38
17.	Matice M10 8G Zn	ČSN 02 1492.55	6
18.	Matice závěsná M10 Zn	ČSN 02 1669.25	12
19.	Matice závěsná M12 Zn	ČSN 02 1669.25	2
20.	Podložka rovná 8,4 Zn	ČSN 02 1702.15	28
21.	Podložka 9 Zn	ČSN 02 1729.15	17
22.	Podložka rovná 10,5 Zn	ČSN 02 1702.15	12
23.	Podložka rovná velká 11 Zn	ČSN 02 1729.15	12
24.	Podložka rovná velká 13 Zn	ČSN 02 1729.15	2

7. LIŠTA

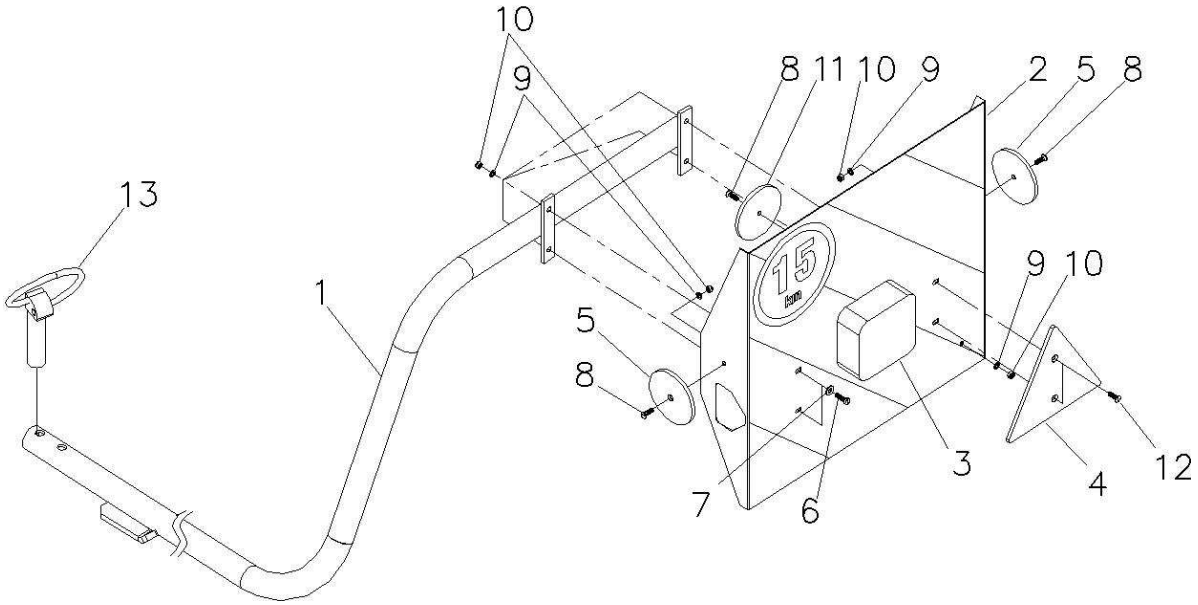


Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1.	Dno lišty	300 913.0	1
2.	Víko lišty	300 914.0	1
3.	Plaz	260 912.0	7
4.	Plaz přídavný	260 223.0	7
5.	Šroub závitořezný 6,3x16 Zn	DIN 7976 C	4
6.	Krytka koncová	260 018.0	1
7.	Šroub M10x25 8G Zn	ČSN 02 1103.55	28
8.	Podložka pružná 10 Zn	ČSN 02 1741.05	36
9.	Matice samojistná M10 8G Zn	ČSN 02 1492.55	89
10.	Matice samojistná M12 8G Zn	ČSN 02 1492.55	56

11.	Buben 355	260 986.1	2
12.	Podložka nože	260 351.0	14
13L.	Nůž levý 110x50x4	c.č.6194	6
13P.	Nůž pravý 110x50x4	c.č.6195	8
14.	Šroub nože	260 349.0	14
15.	Hřídel disku	260 903.0	6
16.	Šroub M10x25 10K Zn	DIN 7991	14
17.	Ložisko 6207 2RS C3	ČSN 02 4640	7
18.	Pojistný kroužek pr.72	ČSN 02 2931	7
19.	Gufero 45/72/8	ČSN 02 9401	7
20.	Ložisko 6209 2Z C3	ČSN 02 4640	7
21.	Kroužek 35x3	ČSN 02 9281.2	7
22.	Kroužek 150x2,5	DIN 3770	7
23.	Kolo 40/3	260 013.0	6
24.	Mezikroužek	260 005.0	7
25.	Matice M30x1,5 úprava	260 004.0	7
26.	Podložka rovná 10,5 Zn	ČSN 02 1702.15	75
27.	Náboj	260 901.0	7
28.	Pero těsné 10x8x28	ČSN 02 2562	8
29.	Šroub M12x30 10K Zn	DIN 7991	18
30.	Šroub M12x35 10K Zn	DIN 7991	14
31.	Šroub M12x60 10K Zn	DIN 7991	14
32.	Kolo vstupní 40/3	260 012.0	1
33.	Hřídel vstupní	260 902.0	1
34.	Zátka do závitu M16x1,5	ČSN 02 1938.15	2
35.	Šroub M12x30 8G Zn	ČSN 02 1103.55	4
36.	Podložka pružná 12 Zn	ČSN 02 1741.05	4
37L.	Protihrana levá	260 946.0	1
37P.	Protihrana pravá	260 945.0	1
38.	Podložka 35	260 003.0	13
39.	Mezikolo 49/3	260 014.0	10
40.	Ložisko 6307 N C3	ČSN 02 4640	13
41.	Pojistný kroužek R80	DIN 5417	13
42.	Kroužek 30x3	ČSN 02 9281.2	13
43.	Kroužek 35x2	ČSN 02 9281.2	26
44.	Půlčep spodní	260 002.0	13
45.	Šroub M12x30 10K Zn	ČSN 02 1103.75	13
46.	Matice samojistná M12 10K Zn	ČSN 02 1492.75	13
47.	Půlčep horní	260 001.0	11
48.	Protihrana 98	260 911.0	5
49.	Šroub M12x40 8G Zn	ČSN 02 1103.55	14
50.	Podložka rovná 13 Zn	ČSN 02 1702.15	14
51.	Rozpěrka	260 221.0	14
52.	Šroub M16x50 8G Zn	ČSN 02 1103.55	8
53.	Podložka pružná 16 Zn	ČSN 02 1741.15	8
54.	Podložka rovná 17 Zn	ČSN 02 1702.15	6
55.	Krytka odhazovací	260 017.0	1
56.	Krytka	260 008.0	5
57.	Protihrana 114	300 911.0	1
58.	Mezikolo 40/3	300 014.0	3
59.	Půlčep horní	300 015.0	2
60.	Disk 355	260 985.0	5
	Mezikolo 40/3 (pos.40,41,58)	300 904.0	3
	Mezikolo 49/3 (pos.39,40,41)	260 904.0	10

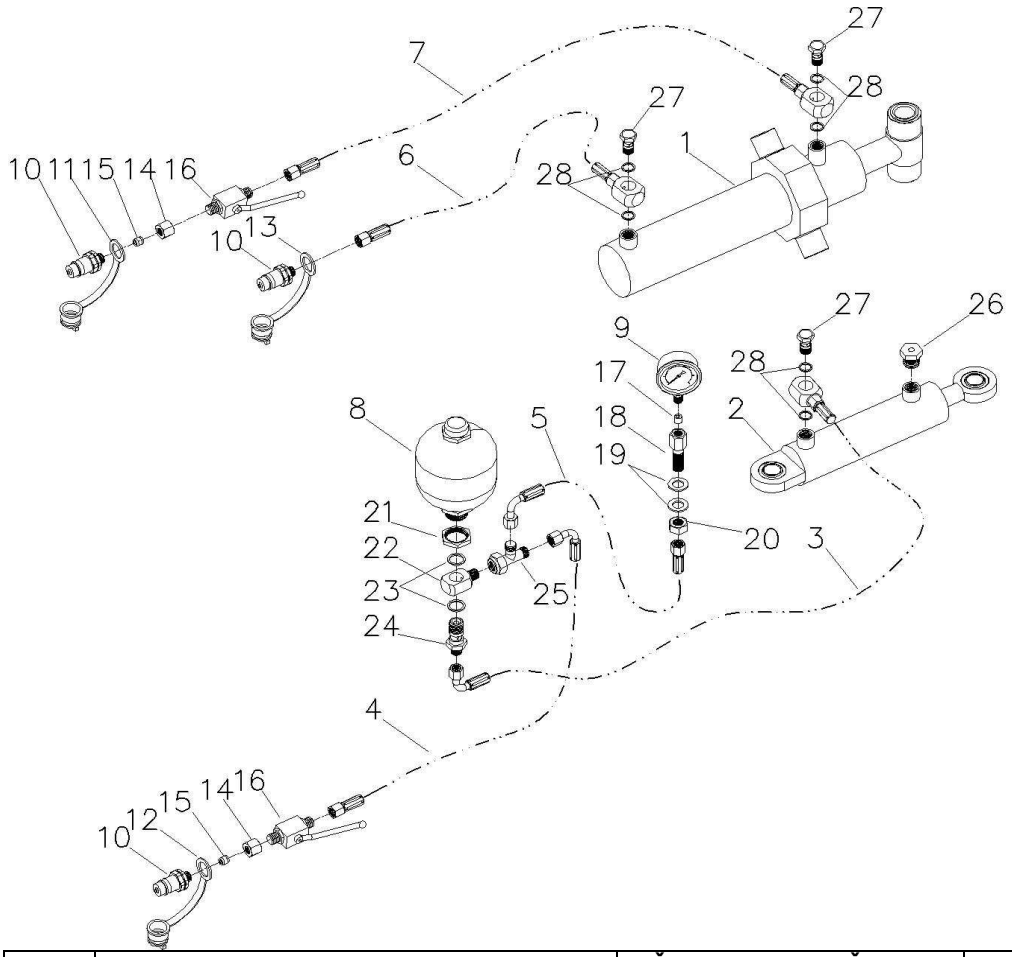
Plaz přídavný se nedodává se strojem. Dodává se pouze na přání zákazníka, pro použití stroje na kamenité půdě nebo při požadavku pokosu vyššího strniště.

8. DRŽÁK ŠTÍTU D. S ELEKTROINSTALACÍ



Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1.	Držák štítu D.	260 950.0	1
2.	Štít výstražný	260 243.0	1
3.	Elektroinstalace	260 952.0	1
4.	Odrazka červená trojúhelníková	c.č.11488	1
5.	Odrazka oranžová ∅ 80	c.č.12435	2
6.	Šroub M5x20 5S Zn	ČSN EN ISO 1207 – Zn	2
7.	Podložka rovná velká 5,3 Zn	ČSN 02 1726.15	2
8.	Šroub zápustný M5x16 Zn	ČSN EN ISO 2009 - Zn	3
9.	Podložka rovná 5 Zn	ČSN 02 1702.15	7
10.	Matice samojistná M5 5S Zn	ČSN 02 1492.25	7
11.	Odrazka bílá ∅ 80	c.č.1529	1
12.	Šroub zápustný M5x22 Zn	ČSN EN ISO 2009 – Zn	2
13.	Kolík s kroužkem 11x56 Zn	ČSN 02 2169.05	1
	Držák štítu D. s el.instalací (pos 1÷13)	260 951.0	1

9. HYDRAULICKÝ OKRUH



Pos.	Název	Číslo výkresu / ČSN	kusů
1.	Hydraulický válec 90/40/320	c.č.6335	1
2.	Hydraulický válec 55/28/160	c.č.6331	1
3.	Hadice 8x1200-5/3-∅16/M16x1,5	c.č.6287	1
4.	Hadice 6x2200-1/3-M16x1,5	c.č.6244	1
5.	Hadice 6x450-1/3–M16x1,5	c.č.6120	1
6.	Hadice 6x3100-5/1-∅16/M16x1,5	c.č.6285	1
7.	Hadice 6x2850-5/1-∅16/M16x1,5	c.č.6286	1
8.	Akumulátor hydraulický OLM 1,0 - 210	c.č.6452	1
9.	Manometr 6305 RL ¼“ 25Mpa	c.č.6279	1
10.	Rychlospojka–zástrčka ISO12,5/M16x1,5	c.č.39	3
11.	Prachovka zástrčky ISO 12,5-žlutá	c.č.60	1
12.	Prachovka zástrčky ISO 12,5-černá	c.č.3967	1
13.	Prachovka zástrčky ISO 12,5-červená	c.č.59	1
14.	Matice M16x1.5	898 138.0	2
15.	Vložka škrtící	260 222.0	2
16.	Ventil kulový BKH - M16x1.5 Zn	c.č.1978	2
17.	Vložka šroubení	260 144.0	1
18.	Šroubení manometru	260 142.0	1
19.	Podložka rovná 17 Zn	ČSN 02 1702.15	2
20.	Matice M16x1,5 Zn	ČSN 02 1403.25	1
21.	Matice M33x1,5	260 152.0	1
22.	Průtokové oko M16/22	260 140.0	1
23.	Kroužek těsnící Cu 22x27	ČSN 02 9310.2	2
24.	Průtokový šroub G½“/M16x1,5	260 141.0	1
25.	Spojka hyd.TSSBO2K-10L-M16x1,5	c.č.3763	1
26.	Zátka	461 062.0	1
27.	Průtokový šroub M16x1,5	260 053.0	3
28.	Kroužek těsnící Cu 16x20	ČSN 02 9310.2	6

RAVAK ROZMITAL

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

výrobku s technickými předpisy podle směrnice 2006/42/ES

Výrobce: **RAVAK a.s. Obecnická 285 261 01 Příbram**
STROJÍRNY ROŽMITÁL

IČO: **25612492** DIČ: **063-25612492** OR: KOS Praha,1.10.1997, B/4970
Adresa : Rožmitál pod Třemšínem, Nádražní 25, PSČ 262 42

tímto prohlašuje,

že následně označený výrobek na základě své koncepce a konstrukce stejně jako námi do oběhu uvedená jeho provedení splňuje všechna příslušná ustanovení výše uvedené směrnice a odpovídá bezpečnostním požadavkům, kladeným na výrobky tohoto druhu. Při námi neodsouhlasených změnách výrobku ztrácí toto prohlášení svou platnost.

Název	**Žací stroj diskový**
SKP	**29.32.31**
Typové označení	**SD – 300C**
Výrobní číslo	**001 ÷ 010**
Výrobce	**RAVAK a.s.** **Obecnická 285; 261 01 Příbram**
Místo výroby	**Strojírny Rožmitál** **Nádražní 25; 262 42 Rožmitál pod Třemšínem**

Popis a určení výrobku: Stroj je určený pro sečení standardně pěstovaných nebo rostoucích trav a stéblových plodin pro výrobu zeleného krmení. Pracuje v agregaci s traktorem, pohon stroje je proveden od vývodového hřídele traktoru.

Seznam předpisů pro posouzení shody : Nařízení vlády č.176/2008 Sb., které stanoví technické požadavky na strojní zařízení.

Směrnice 2006/42 ES o strojních zařízeních

Další použité předpisy: ČSN EN ISO 12 100 - bezpečnost strojních zařízení
ČSN EN ISO 4254-1 - bezpečnostní požadavky na zemědělské stroje
ČSN EN 745+A1 - bezpečnostní požadavky pro rotační žací stroje
ČSN EN ISO 4413 - bezpečnostní požadavky na hydraulické systémy

Výsledek posouzení:

Výrobek je za podmínek určeného a obvyklého způsobu používání bezpečný.

Prohlášení o shodě výrobku s technickými předpisy je vystaveno na základě posouzení, že stroj vyhovuje požadavkům bezpečnostních předpisů vztahujících se na tento druh výrobku. Podmínky bezpečného používání jsou stanoveny v návodu k používání, zbytková rizika jsou omezena upozorněním v návodu k používání a bezpečnostními nálepkami na stroji, uživatel je povinen používat výrobek pouze k účelu a způsobem stanoveným v návodu k používání.

Odpovědná osoba za kompletaci technické dokumentace : ing. Milan Hornik - ved.konstrukce.

Příbram 18.5..2012	*Ing. Jindřich Vařeka ředitel úseku strategického řízení*	RAVAK a.s. 261 01 Příbram I Obecnická 285 P.O.BOX 122 TEL: 318 427 111 FAX: 318 427 216
Místo a datum vydání	Jméno a funkce odpovědné osoby	Podpis , razítko

Záznamy o provozu stroje

ROZMITAL
zemědělské stroje na pícniny

RAVAK a.s.
STROJÍRNY ROŽMITÁL
Nádražní 25
262 42 Rožmitál pod Třemšínem

tel: 00420 - 318 427 312
00420 - 318 427 321
fax: 00420 - 318 427 314
e-mail: info.rozmital@ravak.com
www.rozmital.com